

AUSTENCO

شرکت آستن
فناور

MOLD REPAIR &
SURFACE
FINISHING
TECHNOLOGIES



تعمیر و نگهداری

پرداخت و پولیش قالب های صنعتی

فروش تجهیزات - ارائه دانش فنی



معرفی شرکت

نو آوری، بکارگیری دانش فنی روز و استفاده از ایده های جدید خط مشی شرکت در سه دهه گذشته بوده است. شرکت آستن با همکاری شرکای تجاری خود در بالغ بر 5 کشور صنعتی جهان کامل ترین مجموعه تجهیزات و ابزارهای مصرفی در زمینه تعمیر-نگهداری، پرداخت و پولیش قالب ها و قطعات صنعتی را در ایران ارائه می نماید. با تکیه بر سه دهه تجربه در کاربری محصولات معتبرترین کمپانی های جهان، این شرکت در کنار واردات تجهیزات خارجی، با همکاری دانشگاه ها و نخبگان ایرانی مبادرت به طراحی و تولید برخی از محصولات تخصصی نموده و با موفقیت در مراکز مختلف صنعتی کشور به بهره برداری رسانده است. به واسطه ارتباطات قوی این شرکت در زمینه فناوری پردازش سطحی فلزات در خارج از کشور، می توانیم مشاور شما در زمینه دست یابی به راه حل های فنی مناسب باشیم.

با ما در ارتباط باشید.

فهرست محصولات

1. لیزر های صنعتی
2. دستگاه های میکرو جوش
3. سخت کاری سطحی
4. تجهیزات پولیش
5. ساینده و مواد مصرفی
6. متالوگرافی

لیزر های صنعتی

1

COMET



دستگاه تمیزکاری لیزری

Tel: 021-88944291 / info@austenco.ir / www.austenco.ir

دستگاه تمیزکاری لیزری

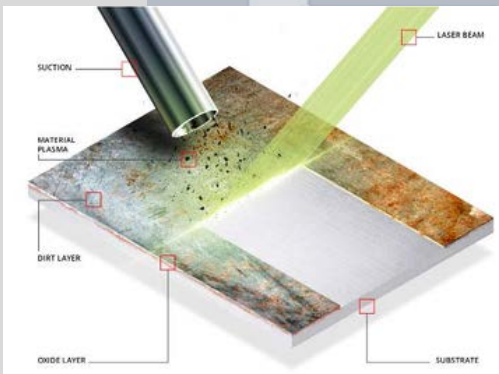
تمیزکاری لیزری

اشعه لیزر با پارامترهای مشخص وقتی به سطح قطعه فلزی برخورد می نماید، لایه جرم یا اکسید که فلز را احاطه کرده انرژی لیزر را جذب کرده و تبخیر میشود. این فرایند تا تبخیر کامل جرم ادامه می یابد تا لایه کاملاً از بین رفته و فلز خالص نمایان شود. نظر به اینکه فلزات قادر به جذب انرژی این نوع لیزر نمی باشند لذا لیزر بدون اینکه اثری بر روی فلز داشته باشد بطور کامل منعکس میشود.



انواع جرم قابل تمیزکاری با لیزر

1. زنگ آهن و کلیه اکسیدهای فلزی
2. انواع جرم های کثیف روغنی
3. دوده های صنعتی ناشی از اشتعال
4. دوده های عملیات حرارتی و نیتراسیون فلزات
5. دوده های صنایع لاستیک سازی
6. رزگ
7. برخی از کوتینگ ها
8. انواع ترکیبات عالی و بسیاری از رسوبات معدنی
9. میکرو ارگانیزم ها در صنایع غذایی، دارویی و پزشکی



مزایای استفاده از تمیزکاری لیزری

1. برخلاف روش های تمیزکاری با استفاده از ساینده هایی چون سمباده، سند بلاست و غیره، در روش جرم زدایی لیزری، فلز به هیچ وجه تحت تاثیر قرار نگرفته و از آن باربرداری انجام نمیگیرد.
2. در روش های شستشوی صنعتی محدودیتهایی از لحاظ نفوذ آب به مواضع حساس در برخی قطعات الکترومکانیکی وجود دارند. ضمن اینکه استفاده از محلول های اسیدی، قلیایی و یا چربی زدا های نفتی ضمن آلوده سازی محیط، خطراتی از قبیل آتش گیری، خوردگی فلز، تاثیر نامطلوب بر سلامتی پرسنل و غیره را در بر داشته که در روش لیزری مطرح نمی باشند.
3. به دلیل عدم وجود تماس مکانیکی، تمیز کاری قطعات حساس و شکننده با دقت بالا امکان پذیر می باشد.

از دیگر مزایای جرم زدای لیزری عبارتند از:

1. عدم نیاز به فضای قابل توجه در محیط کار
2. عدم نیاز به هرگونه مواد مصرف
3. برخورداری از سرعت عمل بسیار بالا

دستگاههای تمیزکاری لیزری COMET

دستگاههای لیزر پالسی COMET Mini



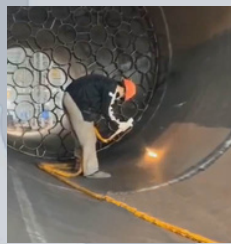
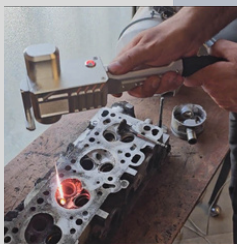
COM-RL-C50/100MINI

قابل حمل - توان 50 و 100 وات
 پر طرفدارترین مدل
 به دلیل ابعاد کوچک، کارایی بالا و امکانات پیشرفته

دیگر مدلها:

دستگاههای پالسی 200، 300، 500 و 1000 وات
 دستگاههای موج پیوسته 1000، 1500 و 2000 وات

مدل	توان خودجی	طول موج	طول فیبر اپتیکی	برق ورودی	مصرف برق	ابعاد	وزن	وزن اسکتر	ابعاد نوار تمیزکاری
COM-RL-C50MINI	50W	1064nm	3m	220V	350W	318x285x127mm	7.8Kg	1.5Kg	100x100mm
COM-RL-C100MINI	100W	1064nm	3m	220V	550W	359x380x152mm	10.5Kg	1.5Kg	100x100mm



جهت مطالعه اطلاعات فنی کامل، دانلود
 برشور دستگاه ها و مشاهده ویدیوهای
 مربوطه لطفا از وب سایت شرکت بازدید
 فرمایید.

مدلهای توان بالا:



COM-RL-C200S
 دستگاه پالسی 200 وات



COM-RL-C300D/C500D/C1000
 دستگاههای پالسی
 300، 500 و 1000 وات



COM-RL-CW1000/2000/3000
 دستگاههای موج پیوسته
 1000، 1500 و 2000 وات

COMET



Laser Mold Welding Machines

جوش لیزر پالسی
جهت تعمیرات قالبهای صنعتی

Tel: 021-88944291 / info@austenco.ir / www.austenco.ir

دستگاه جوش لیزر

آخرین نسل دستگاههای جوش لیزر جهت تعمیرات قالبهای صنعتی، با استفاده از لیزرهای فیبری موج پیوسته با سویچینگ پالسی



COM-RL-F1500
دستگاه جوش لیزر فیبر جهت تعمیرات
قالبهای کوچک و متوسط صنعتی



COM-RL-B1500
دستگاه جوش لیزر فیبری جهت
تعمیرات قالبهای بزرگ صنعتی

جوش لیزر پالسی جهت تعمیرات قالبهای صنعتی

- عدم نیاز به تعمیر - نگهداری و قطعات تعویضی (لامپ).
- مصرف برق کم (حدود 6 کیلو وات در حداکثر توان)
- طیف وسیع از مواد قابل جوش
- امکان کار مداوم و بدون استراحت
- پایداری کیفیت جوش در کار مداوم
- عمق جوش بالا، جوش متراکم و زیبا بدون منافذ
- وزن و حجم کوچک، مساحت مورد نیاز کم

جهت مطالعه اطلاعات فنی کامل، دانلود
برشور دستگاه ها و مشاهده ویدیوهای
مربوطه لطفا از وب سایت شرکت بازدید
فرمایید.

دستگاه های میکرو جوش

2

AUSTENCO

MOLD WELDER VN-04



دستگاه میکروجوش
(جوش سرد)
جهت تعمیرات قالبهای صنعتی

MOLD WELDER VN-04

دستگاه میکروجوش (جوش سرد)

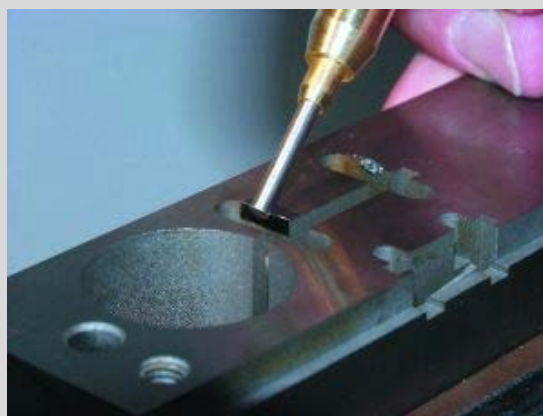
AUSTENCO

دستگاه جوش قالب مدل VN-04

این دستگاه جهت بازسازی خرابی های جزئی بر روی انواع قالب های صنعتی طراحی شده است. لب پریدگی ها، خراش های سطحی، ترک های موئی و اشتباهات جزئی در ماشینکاری براحتی و با موفقیت توسط این دستگاه قابل بازسازی میباشند.



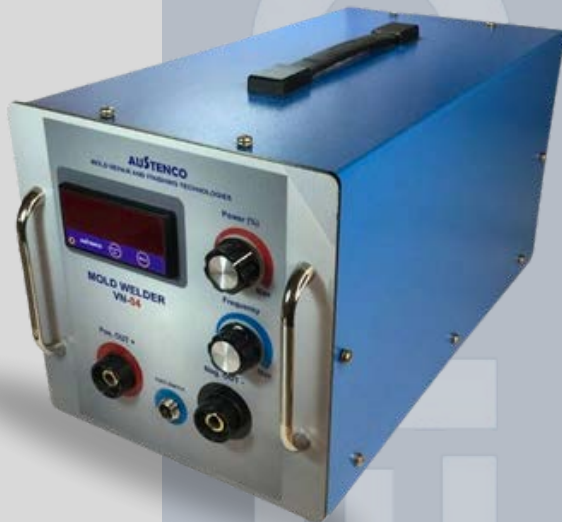
قطب منفی دستگاه به قطعه کار یا قالب متصل شده، مواد جوش بر روی ناحیه خرابی قرار گرفته و الکتروود جوش که به قطب مثبت متصل است بر روی مواد جوش قرار داده میشود. با فشار فوت سوئیچ دستگاه شروع به تخلیه پالس های الکتریکی کوتاه ولی پر قدرت نموده مواد جوش را به سطح قالب ممزوج می نماید. سرد بودن عملیات جوش از بوجود آمدن تنش های پسماند و هر گونه آسیب حرارتی دیگر در فولاد جلوگیری نموده و در نتیجه ریسک آسیب دیدن قالب در اثر جوش کاملا از بین میرود.



MOLD WELDER VN-04

دستگاه میکروجوش (جوش سرد)

AUSTENCO



کد محصول VN-04

مواد جوش مورد مصرف دستگاه عبارتند از نوارهای فولادی با ضخامت 0.1 الی 0.2 میلی متر، مفتول های فولادی به قطر 0.1 الی 1 میلی متر.

انواع فولادهای قالبسازی، چدن و استنلس استیل توسط دستگاه جوش سرد قابل پردازش می باشند.

این دستگاه برای جوش توری های استیل با مش های ریز درشت نیز کاربری وسیعی دارد.

کار با دستگاه نیاز با هیچگونه مهارتی ندارد.

دستگاه ساخت شرکت آستن فناور بوده و کلیه قطعات آن ساخت داخل می باشند.

۶ ماه گارانتی + پشتیبانی قوی

شامل :

- کنترل یونیک
- کابل های اتصال
- فوت سوئیچ
- الکتروود مسی
- ورق جوش 6 عدد
- توان 1000 وات
- سیستم: دستگاه جوش مقاومتی با تخلیه خازنی
- کنترل: توسط CPU
- ابعاد: 50×27×26 سانتی متر
- وزن: 17 کیلوگرم
- ولتاژ ورودی: 220 ولت 50 هرتز
- توان خروجی: 1000 وات
- فرکانس پالس های خروجی: 1-100 هرتز

اجزاء ، قطعات دستگاه VN-04



کابل مثبت دستگاه VN-04
با قلم جوش و فیش نری

کد محصول VNC-13



کابل منفی دستگاه VN-04
با انبر و فیش نری

کد محصول VNC-14



قلم جوش غلطکی
با کابل و فیش نری

کد محصول VNC-22

جهت جوش توری و ورق



قلم جوش با روکش فیبری
بدون کابل

کد محصول VNC-16

اجزاء ، قطعات دستگاه VN-04



الکتروڈ تنگستن نقره

جهت جوش های حساس

مشخصات کالا

کد محصول

Ø2×50mm

E-201

Ø5×50mm

E-204

الکتروڈ فسفر برنز

Ø5×100 mm

EP-05

کد محصول

الکتروڈ مسی

Ø5×100 mm

EC-05

کد محصول

تبدیل کولت قلم جوش

کد محصول VNC-015

تبدیل ۵mm به ۲mm

جهت نصب الکترودهای 2 میلی متر بر روی قلم جوش

غلطک یدک

جهت جوش توری و ورق

VNC-23

کد محصول

مواد جوش جهت دستگاه VN-04



سیم جوش شاخه ای

سیم جوش جهت قالبهای تزریق پلاستیک

مشخصات کالا	کد محصول	NO.
(Hard) 0.8mm	STW-080H	1
(soft) 0.8mm	STW-080	2
(soft) 0.6mm	STW-060	3
(Hard) 0.6mm	STW-060H	4
(soft) 0.4mm	STW-040	5
(Hard) 0.4mm	STW-040H	6
(soft) 0.1mm	STW-010	7
(soft) 0.2mm	STW-020	8



سیم جوش شاخه ای

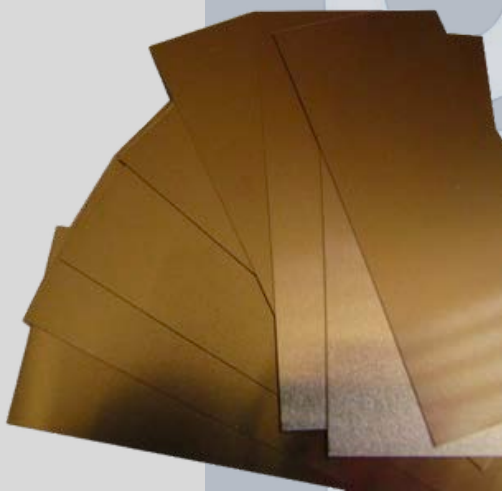
جهت قالب های تزریق پلاستیک
ابعاد: 100x140mm

مشخصات کالا	کد محصول	NO.
0.8×250mm	YZ-860	1
1×250mm	YZ-060	2
0.3×150mm (جهت قالب برش)	MA-73	3

مواد جوش جهت دستگاه VN-04

ورق جوش چینی

جهت قالب های تزریق پلاستیک
ابعاد: 100x140mm



مشخصات کالا	کد محصول	NO.
0.35mm	ST-035	1
0.25mm	ST-025	2
0.2mm	ST-020	3
0.15mm	ST-015	4
0.1mm	ST-010	5
0.05mm	ST-005	6

نوار جوش رولی

کد محصول ST-R020

ضخامت: 0.2 میلیمتر

عرض: 5 میلیمتر

طول: 1 متر

نوار جوش رولی، به کمک کاست پلاستیکی امکان قرار دادن دقیق نوار در مواضع جوش را فراهم می کند.
در صورتی که نوار بیش از حد نیاز بیرون کشیده شده باشد، می توان آن را به داخل کاست برگرداند.



AUSTENCO

MOLD WELDER VN-603



دستگاه های میکرو جوش
(جوش سرد)

Ultrasonic Erosion Welding Machine دستگاه جوش اولتراسونیک اروژن

AUSTENCO



دستگاه جوش اولتراسونیک اروژن مدل VN-603

دستگاه نوعی میکروجوش از خانواده دستگاه های جوش سرد است که ترکیبی از تکنولوژی اولتراسونیک و اسپارک اروژن می باشد. کاربری دستگاه عمدتاً در بازسازی ایرادات ریخته گری، حفره ها و مک های سطحی بوده و در باز سازی قالب ها و قطعات صنعتی نیز کاربری وسیعی دارد. دستگاه در مد های مختلف می تواند از حفره های دهم میلی متری تا چندین سانتیمتر مکعب را در زمان کوتاه جوش دهد. با وجود ذوب کامل مواد فیلر، قطعه کار داغ نمی شود. دستگاه قابلیت جوش فلزات مختلف از قبیل انواع فولاد، چدن، استیل، مس، برنج، آلومینیم و غیره را دارد.

دستگاه جوش اولتراسونیک اروژن VN-603

AUSTENCO



Ultrasonic Erosion Welding Machine

کد محصول VN-603

شامل:

کنترل یونیت

دست ابزار جوش 2 عدد

مجموعه کابل ها و اتصالات

۶ عدد گیره و آچارها

نمونه مواد جوش فولاد، چدن، آلومینیم

برق ورودی: 220 ولت 50 هرتز

توان مصرفی: 10 - 1200 وات

ابعاد دستگاه: 160×360×175

وزن: 6.5 کیلوگرم

خدمات پس از فروش

• مواد مصرفی

سیم جوش نیکل (کیلویی)

مشخصات کالا	کد محصول	NO.
1.6 × 10000 mm	NI16K	1
2.4 × 10000 mm	NI24K	2



سیم جوش نیکل (شاخه ای)

مشخصات کالا	کد محصول	NO.
1.6 × 10000 mm	NI16R	1
2.4 × 10000 mm	NI24R	2



سخت کاری سطحی

3



دستگاه پوشش تنگستن کارباید ENESKArecoat



ENESKArecoat

انواع قالب های صنعتی و سایر قطعاتی که در معرض سایش قرار دارند، به هر کیفیتی که ساخته شوند در هر صورت دارای عمر مفیدی هستند که پس از سپری شدن آن ، اثرات فرسایش بر سطوح آنها ظاهر میشود. در این مرحله مسئله بازسازی یا نوسازی این قطعات مطرح میشود که خود میحثی است جداگانه. پوشش تنگستن کارباید در مواضعی از قالب که بیشترین سایش را متحمل می شوند مقاومت سایشی فولاد را ارتقا داده و باعث افزایش عمر مفید آن می شود.

به این ترتیب پس از انجام پوشش، در مرحله ای که در اثر کارکرد قطعه اثرات فرسایش بر روی سطح پوشش شده ظاهر شود، دستگاه با تشخیص این مواضع میتواند بصورت موضعی ضخامت پوشش را به حالت اولیه خود بازگرداند. به این ترتیب با استفاده از این فن آوری عملا لایه ای بسیار سخت با مقاومت سایشی قابل ملاحظه بر روی سطوح قطعات ایجاد شده که براحتی قابل بازسازی می باشد. نکته ای که نظر مدیران صنایع را به خود جلب نموده، این است که، عملا با امکانات بالقوه ای که این فن آوری از آن برخوردار است و با بکارگیری یک مدیریت اجرایی مناسب میتوان استهلاک اکثر قطعات سایشی را به صفر رساند. این طرح در مراحل ابتدایی بشکل یک تئوری مطرح و با بکارگیری این روش توسط اولین کاربران آن تا حد زیادی با حقیقت مطابقت یافت.

نوآوری که این روش با خود به همراه دارد این است که سیستم امکان سختکاری سطحی و بازسازی قطعات را بصورت همزمان فراهم می نماید. در این روش، یک لایه میکرونی از آلیاژ تنگستن کارباید با سختی 82 راکول HRC به روش اروژن بر روی سطح فلز پوشش داده میشود. دستگاه توسط سیستم میکروپروسسوری خود ضخامت لایه پوشش شده را تحت نظر داشته و به محض اشباع شدن سطح با ضخامت دلخواه ، عمل پوشش را متوقف میسازد.

خرید این کالا به صورت سفارشی می باشد (تحويل ۶۰ روز)

دستگاه پوشش تنگستن کارباید ENESKArecoat



Made in Germany



Tungsten Carbide Coating

Maximum achievable coating hardness: 82 HR 30

Working voltage: 30-54 V

Vibration frequency: variable up to 120 Hz

Supply voltage: 115/230 V AC, 50/60 Hz

Dimensions (W x D x H): 135 x 476 x 321 mm

Weight: 10 kg

Application gun:

Vibration frequency: variable up to 120 Hz

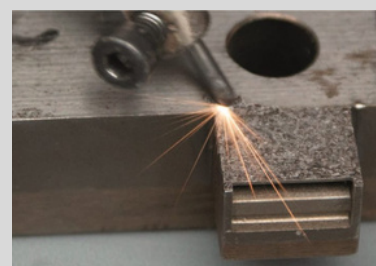
Working area lamp: 4 LEDs, 5000 K

Weight, incl. cable packet: 0.84 kg

Cable length: 1.80 m

Scope of supply:

- Carbide coating device, control unit
 - Application handpiece, complete with cable packet
 - Ground cable (2 m), 10 mm² with magnetic pole terminal
 - Set of clamping elements for carbide electrodes (12 pieces)
- including spare screws and screwdriver
- Set of carbide electrodes (24 items)



دستگاه چندکاره YJCS-6

YJCS-6

کد محصول YJCS-6

این محصول چند کاره در واقع نوعی دستگاه پرداخت اولتراسونیک می باشد که در بخش تجهیزات پولیش بطور کامل معرفی شده است.

یکی از عملگرهای این دستگاه، سختکاری سطحی توسط پوشش دهی تنگستن کارباید بر روی انواع فولادها می باشد.

سایر عملگرهای دستگاه عبارتند از:

- پولیش اولتراسونیک با توان خروجی 60 وات
- پولیش با جریان الکتریکی (اروژن)
- گرین کاری - ایجاد اثر اسپارک بر روی سطح فلزات
- سختکاری سطحی فولاد

ساخت چین

بدون گارانتی- با خدمات پس از فروش



ابزارهای مرتبط:



تجهيزات پوليش

4

دستگاه های اولتراسونیک

AUSTENCO

دستگاه های پرداخت اولتراسونیک

دستگاه پولیش اولتراسونیک جهت پرداخت قالب هایی که اشکال نسبتا پیچیده دارند مورد استفاده قرار می گیرد. دستگاه یک نوع ارتعاش کننده الکترونیکی است که در آن از فناوری کریستال های پیزو الکتریک استفاده شده است. ارتعاشات تولید شده به نوک ابزار ساینده ای که به دست ابزار وصل است منتقل شده با تماس دادن ابزار به سطح قالب براده برداری با دقت بسیار بالا صورت می پذیرد.

دامنه یا کورس ارتعاشات در حد 20-30 میکرون و فرکانس در حد 28-40 کیلوهرتز می باشد. به دلیل کورس میکرونی، ابزار در حال ارتعاش ساکن به نظر می رسد و این امر کمک می کند تا هنگام پرداخت مواضع پیچیده پدیده کوبش رخ نداده و خطوط جدایش با ظرافت تمام پرداخت شوند. ولوم دستگاه توان خروجی را تنظیم می کند که با کورس ارتعاشات تناسب مستقیم دارد. فرکانس ارتعاشات توسط خود دستگاه انتخاب می شود و اپراتور نمی تواند دخالتی در آن داشته باشد.

پس از بستن ابزار به ابزارگیر، با روشن کردن دستگاه چراغ LED چشمک می زند، نرم افزار فرکانس مناسب (رزونانس) را جستجو کرده و بر روی آن قفل می کند. در این حالت چراغ بصورت ثابت روشن می ماند.

دستگاه برای پرداخت قالب ها از مرحله خشن کاری تا پرداخت آینه ای مورد استفاده قرار می گیرد. در مرحله خشن کاری که خطوط فرزکاری یا دانه های اسپارک اروژن باید برطرف شوند از ساینده هائی از قبیل سوهان های سرامیکی یا سوهان های الماس استفاده می شود. در مرحله پولیش، ابزارهای برنجی و چوبی و خمیرهای الماس مورد استفاده قرار می گیرند.





Oberflächentechnik
Surface Technology



ENESKAsonic 80W

دستگاه پولیش اولتراسونیک ENESKAsonic 80W



JOKE Technology GmbH - Germany

کد محصول 12000

شامل:

کنترل یونیت،

دست ابزار اولترا سونیک 50 وات

ابزار گیر، آچارها

AC 220 Volt, 50 Hz

Output Power 80Watt

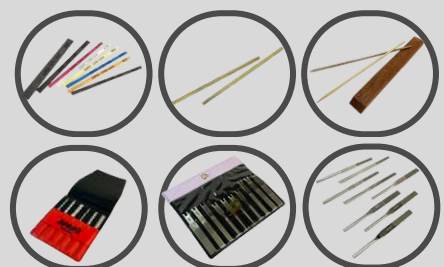
135x235x200 mm

2.7Kg

دست ابزار اولتراسونیک که در این مجموعه عرضه می شود 50 وات توات خروجی دارد ولی کنترل یونیت توانائی پشتیبانی دست ابزارهای اولتراسونیک تا 80 وات را دارد.
دست ابزارهای 80 وات جزو برنامه های آتی شرکت می باشد.



ابزارهای مرتبط:



AUSTENCO



UMax-40

دستگاه پولیش اولتراسونیک

دستگاه پولیش اولتراسونیک UMax-40

AUSTENCO

UMax-40

کد محصول UM-40

شامل :

کنترل یونیت، دست ابزار اولتراسونیک
سوهانچه سرامیک 2 عدد
سوهان پوشش الماس 2 عدد
ابزارگیر 2 عدد و آچار ها

AC 220 Volt, 50 Hz

Output Power 40Watt

190x160x110 mm

1.8 Kg

شش ماه گارانتی

تامین کلیه قطعات بصورت موجود.

انجام تعمیرات و کلیه امور خدمات پس از فروش

محصول شرکت آستن فناور



ابزارهای مرتبط:



اجزاء ، قطعات دستگاه UMax-40

گیره های اولتراسونیک UMax

کد محصول **UM-ULD30**
مشخصات کالا ابزار گیری 3 میلی متری

کد محصول **UM-UL10**
مشخصات کالا ابزار گیری 1.1 میلی متری

کنترل یونیت دستگاه UMax-40

کد محصول **UM-UNIT**
مشخصات کالا کنترل یونیت

دست ابزار یدک دستگاه UMax-40

کد محصول **UM-HP**
مشخصات کالا دست ابزار یدک



دستگاه پولیش اولتراسونیک چندکاره YJCS-6

YJCS-6

کد محصول YJCS-6

مدهای مختلف دستگاه:

- پولیش اولتراسونیک با توان خروجی 60 وات
- پولیش با جریان الکتریکی (اروژن)
- گرین کاری - ایجاد اثر اسپارک بر روی سطح فلزات
- سختکاری سطحی فولاد

شامل:

- کنترل یونیت، دست ابزار اولتراسونیک
- سیم های اتصال، ابزارگیر ها و آچار ها
- نمونه مواد مصرفی

(بدلیل محدودیتهای حمل هوایی، خمیرهای الماس و چوبها در این مجموعه عرضه نمی شوند)

Made in China



ابزارهای مرتبط:



AUSTENCO



سیستم های میکروموتوری Micromotor Systems

دستگاه های میکروموتوری

این تجهیزات تشکیل شده اند از یک منبع تغذیه و یک موتور مینیاتوری (میکروموتور) که با سیم به منبع تغذیه متصل می باشد. دست ابزارهای پرداخت و پولیش مستقیماً به میکروموتور متصل شده و حرکت های دورانی و رفت و برگشتی را حاصل می نمایند.

سیستم های میکروموتوری از مزایای زیر برخوردار می باشند:

- برخورداری از قدرت مانور بالا
- کارکرد بی صدا
- قابلیت تنظیم سرعت و ثابت نگهداشتن آن
- قابلیت تغییر جهت دوران
- برخورداری از سرعت های بالا با گشتاور قابل قبول



دستگاه میکروموتوری ENESKAmicro مجهز به میکروموتور القایی (brushless) با گشتاور بالا 8.9 Ncm و سرعت دورانی 50.000 دور در دقیقه می باشد.

میکروموتورهای سری Micromax از نوع ذغالی با گشتاورهای مختلف 2.5 تا 6.5 Ncm با سرعتهای 35,000 الی 45,000 دور در دقیقه می باشند.

دستگاه پولیش میکروموتوری ENESKAmicro



Eneska-Micro

کد محصول 0-011-255

- کنترل یونیت ENESKAmicro 600
- موتور JBM 50 HT - گشتاور بالا - 50.000 دور
- brushless -
- کابل 1.6 mm JBM 50 HT/EM
- دست ابزار دورانی مستقیم JEHR 500 با کولت 2.35 میلی متر
- پایه دست ابزار
- کولت CHH, Ø 3 mm پدی

خرید این کالا به صورت سفارشی می باشد (تحويل ۶۰ روز)



ابزارهای مرتبط:



دست ابزارهای دستگاه پولیش میکروموتور ENESKAmicro



دست ابزار دورانی زاویه دار

کد محصول

0-009-813

مشخصات کالا

Angle handpiece JEKC 300

خرید این کالا به صورت سفارشی می باشد (تحويل ۶۰ روز)

کولت : Ø 3.00 mm

Ø 2.35 mm



وزن : 60g

ابعاد: Ø 22.5× 69.5mm

سرعت : max. 20.000 1 /min

خرید این کالا به صورت سفارشی می باشد (تحويل ۶۰ روز)

گیربکس کاهنده

کد محصول

0-009-806

مشخصات کالا

Step-down gear JERG 01 B

وزن : 65g

ابعاد: Ø 22.5× 40mm

سرعت : max. 30.000 1 min

خرید این کالا به صورت سفارشی می باشد (تحويل ۶۰ روز)

دست ابزار رفت و برگشتی

کد محصول

0-005-300

مشخصات کالا

Hand-filing machine JFMM 4

خرید این کالا به صورت سفارشی می باشد (تحويل ۶۰ روز)

همراه با گیربکس کاهنده

سرعت اولیه : max.30.000 1 min

تعداد ضربه ها : max.7.800 strokes/min

کورس ارتعاشات : 0-6mm

وزن : 750g



خرید این کالا به صورت سفارشی می باشد (تحويل ۶۰ روز)

AUSTENCO



دو کاربره

MIROMAX II Polishing Systems

سیستم های پولیش میکرومکس 2

Tel: 021-88944291 / info@austenco.ir / www.austenco.ir

کنترل یونیت Micromax II



Micromax II

کد محصول MMII

کنترل یونیت دستگاه میکرومکس بدون متعلقات.

کنترل یونیت دستگاه میکرومکس MMII توانایی پشتیبانی قوی ترین میکروموتورهای ذغالی و موتورهای DC را دارد.

این دستگاه مجهز به سه خروجی می باشد.
خروجی اول جهت انواع دست ابزارهای میکروموتوری ذغالی با پشتیبانی 1.6 آمپر.
خروجی دوم و سوم جهت دست ابزارهای الکترومکانیکی ارگو با پشتیبانی DC موتورهای تا 5 آمپر.

بخش میکروموتوری و بخش الکترومکانیکی همزمان قابل استفاده می باشند.

مجموعه دست ابزارهای Micromax II



ERGO

دست ابزار های سیستم
MICROMAX II

Electromechanical Systems



دست ابزار دورانی مستقیم ERGO 180

کد محصول ERGO180

دست ابزار دورانی مستقیم جهت عملیات عمومی پرداخت و پولیش قالب مورد استفاده قرار می گیرد. سنگ های انگشتی، ساینده های لاستیکی، نمدهای انگشتی، فرزهای الماس، فرچه ها و دیگر ابزارهای انگشتی را می توان با این دست ابزار بکار بست.

مجموعه شامل:

دست ابزار با کولت 2.35 میلی متر و آچارها

اقدام مورد نیاز که باید جداگانه تهیه شود:

- کنترل یونیت MICROMAX II
- آداپتور ES-1205
- کولت 3 میلی متر



- منبع تغذیه: کنترل یونیت MICROMAX II
- آداپتور ES-1205
- سرعت دوران: RPM 16.000
- گشتاور: NCm 4.5
- ابعاد: 220 × 120 × 60 میلی متر
- وزن: 100 گرم

ابزارهای مرتبط:



دست ابزار دورانی ERGO 120S

کد محصول ERGO120S

این دست ابزار 120 درجه برای پرداخت و موج گیری سطوح تخت و منحنی به روش رینگ فینیش ساخته شده است. طراحی ویژه و سبک وزن بودن این دست ابزار امکان کار تمام وقت را بدون خستگی فراهم می کند.

ERGO 120S جهت ظریف کاری و عملیات پرداخت و پولیش سبک با استفاده از رینگهای پرداخت، فرچه ها و نمدهای انگشتی کوچک طراحی شده و برای کار با فشار بالا مناسب نمی باشد.



مجموعه شامل:
دست ابزار با کولت 2.35 میلی متر و آچارها

اقدام مورد نیاز که باید جداگانه تهیه شود:

- کنترل یونیت MICROMAX II
- آداپتور ES-1205
- کولت 3 میلی متر

• منبع تغذیه: کنترل یونیت MICROMAX II
آداپتور ES-1205

• سرعت دوران: RPM 16.000

• گشتاور: NCm 4.5

• ابعاد: 220 × 120 × 60 میلی متر

• وزن: 140 گرم

ابزارهای مرتبط:



دست ابزار دورانی ERGO 100S

کد محصول ERGO100S

این دست ابزار 100 درجه از هر نظر مشابه مدل 120S بوده ولی بدون دسته نیم کروی عرضه می شود.

این دست ابزار جهت ظریف کاری و عملیات پرداخت و پولیش سبک با استفاده از رینگهای پرداخت، فرچه ها و نمد های انگشتی کوچک طراحی شده و برای کار با فشار بالای دست مناسب نمی باشد.



مجموعه شامل:

دست ابزار با کولت 2.35 میلی متر و آچارها

اقدام مورد نیاز که باید جداگانه تهیه شود:

- کنترل یونیت MICROMAX II
- آداپتور ES-1205
- کولت 3 میلی متر

- منبع تغذیه: کنترل یونیت MICROMAX II

آداپتور ES-1205

- سرعت دوران: RPM 16.000

- گشتاور: NCm 4.5

- ابعاد: 220 × 120 × 60 میلی متر

- وزن: 130 گرم

ابزارهای مرتبط:



ERGO

دست ابزار های سیستم
MICROMAX II

Electromechanical Systems



دست ابزار دورانی ERGO-Power

کد محصول ERGO120P

این دست ابزار برای پرداخت و موج گیری سطوح تخت و منحنی جهت کارهای نسبتاً سنگین و سطوح بزرگ ساخته شده است. کف تراشی با استفاده از هولدرهای لاستیکی و سمباده، استفاده از نمدهای رینگ و مخروط ناقص با خمیر الماس، رینگ های پرداخت، فرچه ها و انواع نمدهای انگشتی جهت کار با این دست ابزار مناسب می باشند.

مجموعه شامل:

دست ابزار با کولت 3 میلی متر و آچارها

اقدام مورد نیاز که باید جداگانه تهیه شود:

- کنترل یونیت MICROMAX II
- آداپتور ES-1205
- کولت 3 میلی متر

- منبع تغذیه: کنترل یونیت MICROMAX II

آداپتور ES-1205

- سرعت دوران: RPM 16.000

گشتاور: NCm 7

- ابعاد: 120 × 120 × 55 میلی متر

- وزن: 470 گرم

ابزارهای مرتبط:



ERGO دست ابزار های سیستم MICROMAX II

Electromechanical Systems



دست ابزار رفت و برگشتی ERGO-V

کد محصول ERGO-V

این دست ابزار برای پرداخت و سطوح هندسی با گوشه و زوایا استفاده می شود. حرکت ارتعاشی یا رفت و برگشتی در پرداخت سطوح باز نیز برای موج گیری بصورت وسیع استفاده می شود.

ابزارهای مورد استفاده با این دست ابزار عبارتند از سوهان های سرامیکی و الماس.

مجموعه شامل:

دست ابزار
ابزارگیر گرد 3 میلی
ابزارگیر شکاف دار 1.1 میلیمتر
آچارها

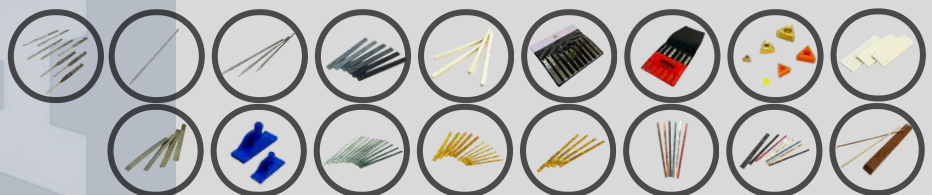
اقدام مورد نیاز که باید جداگانه تهیه شود:

- کنترل یونیت MICROMAX II
- آداپتور ES-1205
- کولت 3 میلی متر

منبع تغذیه: کنترل یونیت MICROMAX II

- آداپتور ES-1205
- سرعت ارتعاش: SPM 8.000
- گشتاور: NCm 7
- ابعاد: 120 × 120 × 55 میلی متر
- وزن: 470 گرم

ابزارهای مرتبط:



کنترل یونیت پرتابل جهت دست ابزارهای ارگو



مجموعه اقتصادی و ساده با عمر مفید
متوسط برای انجام عملیات پرداخت و
پولیش انواع قالب های صنعتی.

- الکتروموتورهای DC گشتاور بالا،
- اسپیندل های دور بالا با قابلیت استفاده از
کولت های 3 و 2.35 میلی متر.
- آداپتور ES-1205 منبع تغذیه جهت کلیه دست
ابزارها.

کولت های کلیه دست ابزارهای ERGO یکسان می
باشند. دست ابزارها با کولت 3 میلی متر عرضه
شده و کولت 2.35 میلی متر جداگانه عرضه می
شود.

طراحی و ساخت: شرکت آستن فناور



دستگاه های مرتبط	تصویر	شرح	شماره فنی
ERGO180 ERGO120S ERGO100S ERGO120P		کولت کاهنده	10588
		مهره کولت	APG-700-21
		کولت 3mm	APG-C3
		کولت 2.35mm	APG-C2

دستگاه های مرتبط	تصویر	شرح	شماره فنی
دست ابزارهای میکروموتوری Marathon Strong		آداپتور	ES- 2403
ERGO180 ERGO120S ERGO100S ERGO120P		آداپتور	ES- 1205

دستگاه میکروموتوری MICROMAX

Micromax MXM-45

کد محصول MXM-45

کنترل یونیت دستگاه میکرومکس MM220 ساخت شرکت آستن فناور بوده و توانایی پشتیبانی قوی ترین میکروموتورهای ذغالی را دارد. کنترل یونیت اکثر دستگاه های میکروموتوری ذغالی حداکثر 0.5 آمپر خروجی دارند، در صورتی که جریان خروجی میکروکس 1.6 آمپر است. مجموعه MICROMAX MXM-45 جهت کاربری صنعتی طراحی شده و برای استفاده در کارگاههای قالبسازی و پولیشکاری مناسب می باشد. کنترل یونیت MM220 کلیه دست ابزارهای دورانی زاویه دار و دست ابزارهای رفت و برگشتی که مجهز به میکروموتور ذغالی باشند را پشتیبانی می نماید.

مجموعه شامل:

- کنترل یونیت MM220
- دست ابزار 45.000 دور SH37LN مارتن کره ای، با کولت 3 میلی
- پدال کنترل ON/OFF
- ذغال های پدک، آچارها.
- توان 40W، گشتاور 4.5 N.Cm.
- سرعت 45.000 RPM



ابزارهای مرتبط:



دستگاه میکروموتوری Micromax

Micromax MXSK-40

کد محصول MXSK40

کنترل یونیت دستگاه میکرومکس MM220 ساخت شرکت آستن فناور بوده و توانایی پشتیبانی قوی ترین میکروموتورهای ذغالی را دارد. کنترل یونیت اکثر دستگاه های میکروموتوری ذغالی حداکثر 0.5 آمپر خروجی دارند، در صورتی که جریان خروجی میکروکس 1.6 آمپر است. مجموعه MXM-40 MICROMAX جهت کاربری صنعتی طراحی شده و برای استفاده در کارگاههای قالبسازی و پولیشکاری مناسب می باشد.

کنترل یونیت MM220 کلیه دست ابزارهای دورانی زاویه دار و دست ابزارهای رفت و برگشتی که مجهز به میکروموتور ذغالی باشند را پشتیبانی می نماید.

مجموعه شامل:

- کنترل یونیت MM220
- دست ابزار 105L-K استرانگ کره ای، با کولت 3 میلی
- پدال کنترل ON/OFF
- ذغال های یدک، آچارها.
- توان 60W، گشتاور 6.5 N.Cm،
- سرعت RPM 40.000

ابزارهای مرتبط:



دستگاه میکروموتوری Micromax

Micromax MXM-35

کد محصول MXM-35

شامل:

کنترل یونیت دستگاه میکرومکس MM220 ساخت شرکت آستن فناوری بوده و توانایی پشتیبانی قوی ترین میکروموتورهای ذغالی را دارد. کنترل یونیت اکثر دستگاه های میکروموتوری ذغالی حداکثر 0.5 آمپر خروجی دارند، در صورتی که جریان خروجی میکروکس 1.6 آمپر است. مجموعه MICROMAX MXM-35 جهت کاربری صنعتی طراحی شده و برای استفاده در کارگاههای قالبسازی و پولیشکاری مناسب می باشد. کنترل یونیت MM220 کلیه دست ابزارهای دورانی زاویه دار و دست ابزارهای رفت و برگشتی که مجهز به میکروموتور ذغالی باشند را پشتیبانی می نماید.

مجموعه شامل:

- کنترل یونیت MM220
- دست ابزار H37L1 مارتن کره ای، با کولت 3 میلی
- پدال کنترل ON/OFF
- ذغال های پدک، آچارها.
- توان 30W، گشتاور 2.5 N.Cm
- سرعت 35.000 RPM

ابزارهای مرتبط:



دست ابزارهای دستگاه میکروموتوری

Micromax



دست ابزار 45,000 دور
Marathon ماراتن کره ای

کد محصول
SH37LN

مشخصات کالا
توان 40W، گشتاور 4,5 N.Cm، سرعت 45,000 RPM

ساخت کره
دست ابزار دورانی مستقیم میکروموتوری
Marathon – Saeyang – Korea

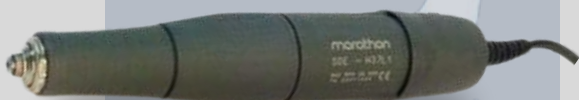


دست ابزار 40,000 دور
استرانگ کره ای

کد محصول
105L-K

مشخصات کالا
توان 60W، گشتاور 6.5 N.Cm، سرعت 40,000 RPM

ساخت کره
دست ابزار دورانی مستقیم میکروموتوری
Strong – Saeshin – Korea



دست ابزار 35.000 دور
Marathon ماراتن کره ای

کد محصول
H37L1

مشخصات کالا
توان 30W، گشتاور 2,5 N.Cm، سرعت 35.000 RPM

ساخت کره
دست ابزار دورانی مستقیم میکروموتوری
Marathon – Saeyang – Korea

کنترل یونیت های Micromax



Micromax MM220

کد محصول MM220

کنترل یونیت دستگاه میکرومکس بدون متعلقات.
کنترل یونیت دستگاه میکرومکس MM220 ساخت شرکت
آستن فناور بوده و توانایی پشتیبانی قوی ترین
میکروموتورهای ذغالی را دارد.
کنترل یونیت اکثر دستگاههای میکروموتوری ذغالی حد اکثر
0.5 آمپر خروجی دارند، در صورتی که جریان خروجی
میکروکس 1.6 آمپر است.
کنترل یونیت MMA220 کلیه دست ابزارهای دوررانی
مستقیم، زاویه دار و دست ابزارهای رفت و برگشتی که
مجهز به میکروموتور ذغالی باشند را پشتیبانی می نماید.



Micromax MM24

کد محصول MM24

کنترل یونیت سیستم های میکروموتوری معمولاً رومیزی بوده و برای
استفاده بر روی میز کارگاهی طراحی شده اند. در مورد پرداخت قالب های
بزرگ یا مواردی که قالب ها باید بر روی دستگاه تزریق پرداخت شده یا به هر
دلیلی جایی برای قرار دادن کنترل یونیت وجود نداشته باشد، پرداخت کارها
در استفاده از سیستم های میکرو موتوری با مشکل جدی روبرو می شوند.
کنترل یونیت قابل حمل یا کمری Micromax راهکاری مناسب برای حل این
معضل می باشد. کنترل یونیت را می توان به کمر بند بسته یا از هر جایی
آویزان کرد. برق ورودی کنترل یونیت 220 ولت می باشد

اجزاء ، قطعات مرتبط با دستگاه میکروموتوری MXM-45 Micromax

Strong Korea 40.000	Marathon Korea 35.000	Marathon Korea 45.000	تصویر	شرح	شماره فنی
×	×	×		سیم دست ابزار دورانی مستقیم	PHP35-6-173
	×	×		زغال دست ابزار مستقیم ماراٹن	CB-MRT-3.5
×				زغال دست ابزار مستقیم استرانگ	CB-STR-3
×	×	×		کولت کاهنده	10588
×	×	×		کولت کره ای دست ابزارهای مستقیم میکروموتوری	PHP-117B-R5
				کولت کره ای دست ابزارهای مستقیم میکروموتوری	PHP-117A-R5

AUSTENCO



AirTools

ابزارهای بادی

Tel: 021-88944291 / info@austenco.ir / www.austenco.ir

Air Tools

دست ابزار ارتعاشی بادی کورس 0.7 و 0.3

یکی از پر طرفدارترین دست ابزارهای پرداخت قالب های صنعتی. این ابزار بادی به صورت طولی ارتعاش نموده و سوهان کاری انجام می دهد. در دو مدل با دامنه (کورس) ارتعاشی 0.3 و 0.7 میلی متر عرضه می شود. ابزارهای ساینده مناسب برای کار با این دست ابزار عبارت اند از سنگ های سوهانچه ای، سوهان های سرامیکی، سوهان های الماس با شفت 3 میلی متر. در مرحله کار با خمیرهای الماس از ابزارهای دست ساز برنجی و چوبی استفاده می شود.

کد محصول MIL-03

مشخصات کالا

کورس: 0.3 میلیمتر، سرعت: 40,000 ارتعاش در دقیقه، وزن: 190 گرم

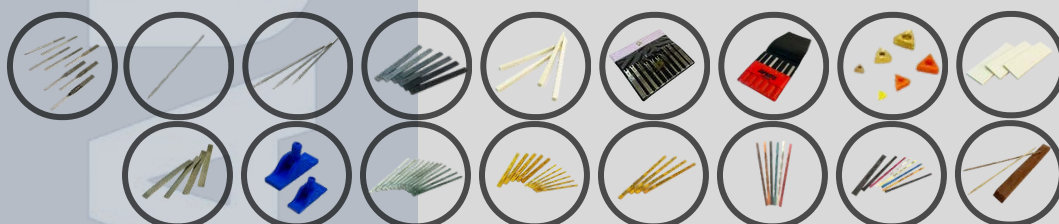
کد محصول MIL-07

مشخصات کالا

کورس: 0.7 میلی متر، سرعت: 35,000 ارتعاش در دقیقه، وزن: 190 گرم



ابزارهای مرتبط:



Air Tools

اجزاء , قطعات دست ابزار ارتعاشی بادی کورس 0.3 و 0.7



ابزار گیر دست ابزار ارتعاشی بادی MIL03/07 - شیار کارگیر 1.1mm

MIL03/07-665

کد محصول

مشخصات کالا دست ابزارهای ارتعاشی بادی

MIL03/07 (1 mm Flat)

این ابزارگیر مخصوص دست ابزار ارتعاشی بادی MIL-03 و MIL-07 بوده و جهت سوهان های سرامیکی با ضخامت 1 میلی متر استفاده می شود. با استفاده از تبدیل نری 6 به 3 می توان این ابزار گیر را با انواع دست ابزارهای ارتعاشی دیگر استفاده نمود.



MIL03/07-662

کد محصول

مشخصات کالا دست ابزارهای ارتعاشی بادی

MIL03/07 (Ø3,0)

این ابزارگیر مخصوص دست ابزار ارتعاشی بادی MIL-03 و MIL-07 بوده و جهت سوهان های الماس با شفت 3Ø میلی متر استفاده می شود. با استفاده از تبدیل نری 6 به 3 می توان این ابزار گیر را با انواع دست ابزارهای ارتعاشی دیگر استفاده نمود.



تبدیل نری 6 به 3

کد محصول UM-UL10

این قطعه تبدیلی است که امکان میدهد ابزارگیرهای بادی را با سایر دست ابزارهای ارتعاشی برقی و میکروموتوری استفاده نمود.

جهت استفاده ابزار گیر بادی با سایر دست ابزار های ارتعاشی



سنگ گیر

کد محصول AT-401951

ابزاری گیری فلزی کوچک
Shank 3 کارگیر 6mm

Air Tools

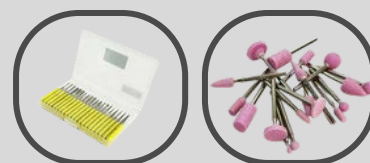


دست ابزار دورانی بادی APG-700 دور 70,000

کد محصول APG-700

دست ابزار دورانی بادی
سرعت: 70.000 دور در دقیقه
Collet 3 , 2.35 mm
Miracle – Made in Taiwan

ابزارهای مرتبط:



تصویر	شرح	شماره فنی
	کولت 2.35mm	APG-C2
	کولت 3mm	APG-C3
	مهره کولت گیر یدی	APG-700-21

Air Tools



دست ابزار دورانی بادی 35,000 دور

دست ابزار دورانی بادی
سرعت: 35.000 دور در دقیقه
Collet 3 , 6 mm

Miracle- Made in Taiwan

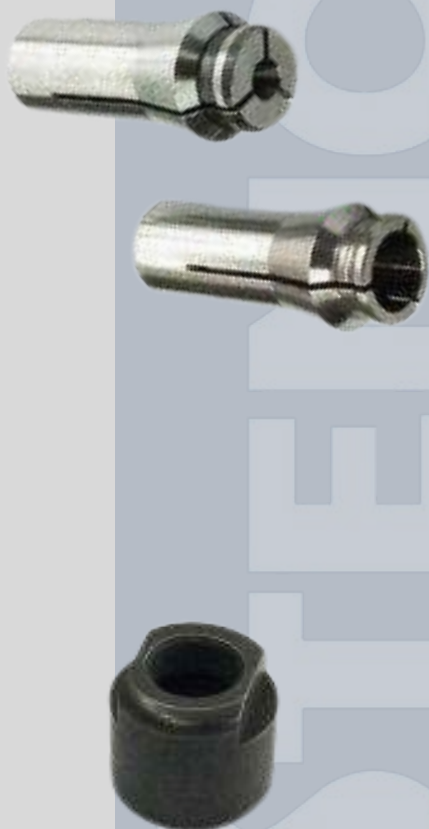
مشخصات کالا	کد محصول	NO.
دست ابزار دورانی بادی - اهرمی	MIG-63SS	1
دست ابزار دورانی بادی - ولومی	MIG-63SS-X	2

ابزارهای مرتبط:



Air Tools

اجزاء , قطعات دست ابزار ارتعاشی بادی کورس 0.3 و 0.7



کولت دست ابزار بادی MIG-63SS/X

مشخصات کالا	کد محصول
3mm	63SS-C3
6mm	63SS-C6

مهره کولت گیر یدک MIG-63SS

کد محصول
MIG-63SS-26

مشخصات کالا
جهت کولت های 3 و 6 میلیمتر

Air Tools



دست ابزار دورانی بادی 120 درجه MIA-120

کد محصول MIA-120

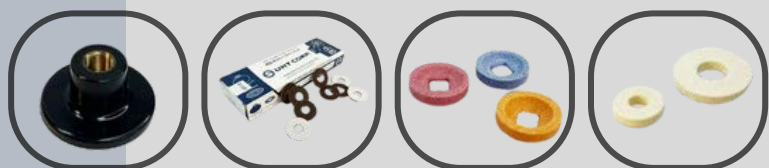
شامل:

دست ابزار همراه با شیلنگ باد
یک عدد سنگ کاسه ای یدک 60
هولدر سمباده

سمباده های دیسکی یدک
سرعت: 22,000 دور، کولت M7، وزن 200 گرم

این دست ابزار برای پرداختکاری سطوح تخت طراحی شده است.
سطح پرداختی که این ابزار بدست می دهد کاملاً "مسطح است و
هیچ موجی روی سطح ایجاد نمی شود.

ابزارهای مرتبط:



AUSTENCO

Flexible Shaft Hanging Motor Systems



سیستم موتور آویز با شفت خرطومی

Tel: 021-88944291 / info@austenco.ir / www.austenco.ir

Hanging Motor Systems

سیستم های موتور آویزی

موتور آویز متداول ترین و قدیمی ترین وسیله تولید حرکت دورانی است که توسط پولیشکاران بکار گرفته شده است.

حرکت دورانی توسط شفت خرطومی به دست ابزار پرداخت منتقل شده و بسته به نوع دست ابزار، حرکت های دورانی و رفت و برگشتی در جهات و زوایای مختلف حاصل میشود. توان خروجی این نوع موتورها 100-800 وات و حداکثر سرعت دورانی آنها 25.000 دور در دقیقه می باشند.

دست ابزارهای دورانی که به موتور آویز متصل می شوند با حداکثر سرعت موتور قابل کار می باشند. لکن در مورد دست ابزارهای ارتعاشی، استفاده از سرعت های بالاتر از 10.000 رفت و برگشت در دقیقه مجاز نمی باشد.



Hanging Motor Systems



دست ابزار رفت و برگشتی DIPROFIL

کد محصول 0005151

شاید به جرات بتوان گفت این دست ابزار محبوب ترین دست ابزار پرداخت قالب در جهان می باشد. متالوژی سوئد، تجربه 80 ساله کمپانی Diprofil در طراحی و ساخت دست ابزارهای پرداخت قالب، این محصول را کاملاً منحصر به فرد ساخته اند.

ویژگی ها:

کارکرد بسیار نرم، بی صدا، بدون انتقال ارتعاشات به دست، عمر کارکرد بسیار بالا.

دامنه نوسان (کورس): 0.5 - 6 میلی متر

سرعت رفت و برگشت: حداکثر 8000 نوسان در دقیقه

قطر ابزارگیر: Ø 6.4 میلی متر

لرزش: $13.37 - 5.79 \text{ m/s}^2$

سطح صدا: $<70 \text{ dB(A)}$ در 7000 نوسان در دقیقه (مطابق با ISO15744)

ساخت سوئد - مخصوص موتور آویز

ابزارهای مرتبط:



Hanging Motor Systems

دست ابزار دورانی RING FINISH

کد محصول 31400

این دست ابزار برای پرداخت و موج گیری سطوح تخت و منحنی ساخته شده است. طراحی ویژه دسته این ابزار این امکان را به پولیشکار میدهد تا کل روز را بدون خستگی به کار ادامه دهد.

کلگی تلسکوپی با ۷۰ میلی متر افزایش طول.
جهت چرخش خلاف جهت عقربه های ساعت
کولت: کولت ۳mm
سرعت: حداکثر ۱۱۰۰ دور در دقیقه
ابعاد: Ø ۱۸ x ۱۹۰ mm (سر Ø ۱۸ x ۳۰ mm)
وزن: ۲۵۰ گرم

ساخت آلمان - مخصوص موتور آویز

ابزارهای مرتبط:



تصویر	شرح	شماره فنی
	کولت 2.35mm	31301
	کولت 3mm	31302

AUSTENCO



تجهيزات کارگاهی

Tel: 021-88944291 / info@austenco.ir / www.austenco.ir

تجهیزات کارگاهی

دستگاه شستشوی اولتراسونیک غوطه ور

کد محصول : PJ-XY-05

مشخصات کالا : وات مدل قوطه ور 70

جهت شستشوی ابزارهای پولیش، نمدها،
قالب های کوچک با اشکال هندسی پیچیده.



دستکش

کد محصول 960701

دستکشی با کاربری همه جانبه ساخته شده با فناوری
فوم نیتریل (NFT)

ضد سایش، انعطاف پذیر، تنفس پذیر، راحت.
حس لامسه دست تا حد زیادی حفظ می شود.

ضد آب

آستر پشت دست از جنس Spandex استفاده شده تا
قابلیت کشسانی مناسب داشته و درضمن زود خشک
شود.

سایز : 10

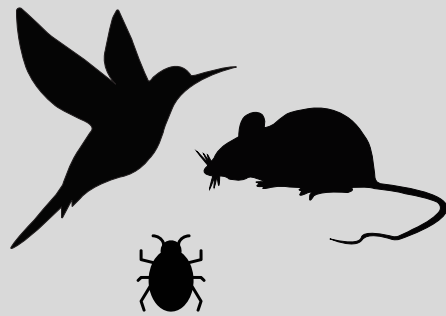
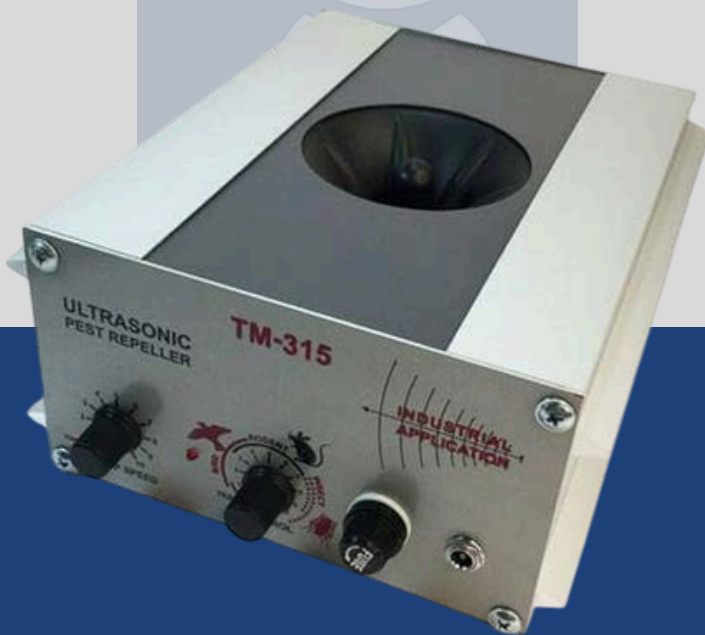


Material, LINER: 96% nylon, 4%
elastane with (NFT) nitrile coating

ساخت آلمان

تجهيزات کارگاهی

دفع جوندگان ، پرندگان و حشرات
موذی توسط امواج ماوراء صوت



TM-315

دستگاه دفع موجودات

دفع موجودات مزاحم توسط امواج صوتی روشی است که در آن با انتشار طیف خاصی از امواج صوتی، دستگاه شنوایی و سیستم عصبی حشرات و موجودات موزی مورد حمله قرار می گیرند.

جهت کاربری صنعتی، قابل استفاده در کارخانجات و انبارها ...

قابلیت استفاده در فضای باز و بسته، عدم ایجاد تداخل با وسایل الکترونیکی، بدون ایجاد آلودگی

⚠ این دستگاه کاربری صنعتی دارد و برای مصارف خانگی توصیه نمیشود ⚠

تجهيزات کارگاهی

دفع جوندگان , پرندگان و حشرات موذی توسط امواج ماوراء صوت

Ultrasonic Pest Repeller TM-315 Made in Taiwan

کد محصول TM-315

SPECIFICATIONS :TM-315

Patent number : © 94019 © 13485

Dimensions : 225 × 178 × 86 mm

Weight: 1,266 Gram ± 1%

Power supply :

220-240 Volts AC , 50 Cycles / 9 Volts DC 250 ~ 300 mA

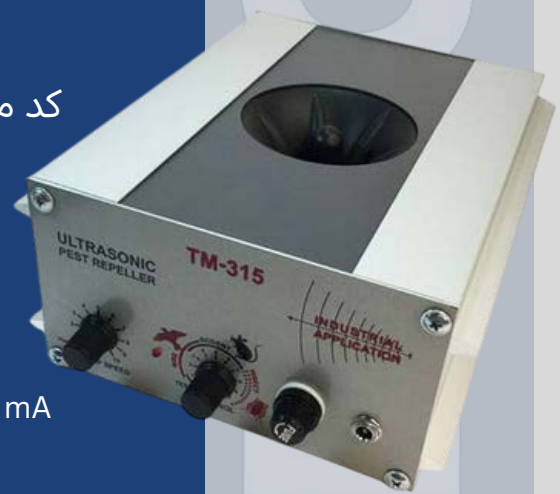
Fuse load : 0.5 mA

Power consumption : 4 Watts

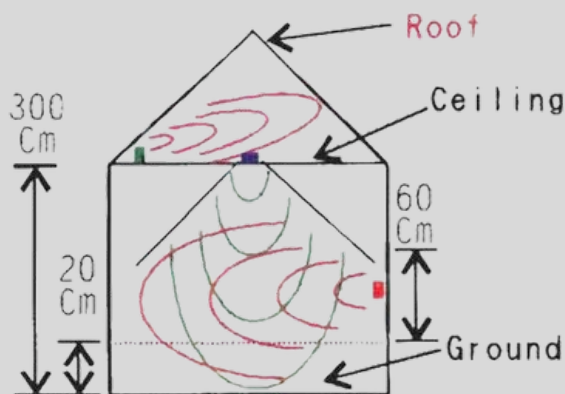
Frequency range : 10,000 Hz to 65,000 Hz

Output sound pressure : 115 Decibels

Coverage : 8,000 Square feet



محدوده قابل پوشش : 700mm
ابعاد : 86×178×225 mm



ساینده و مواد مصرفی

5

خمیر های الماس



خمیر الماس Hyprez L مخصوص تنگستن کارباید

خمیر الماس Hyprez® L فرمول L خمیر الماس هایپرز مخصوص پرداخت و پولیش تنگستن کارباید، سرامیک و فلزات سخت می باشد.

پایه روغن Oil Base
سرنگ پیچی 5 گرمی - محصول JOKE آلمان

مشخصات کالا	کد محصول	NO.
خمیر الماس 1 میکرون JOKE	580302	1
خمیر الماس 3 میکرون JOKE	580304	2
خمیر الماس 6 میکرون JOKE	580306	3
خمیر الماس 14 میکرون JOKE	580310	4
خمیر الماس 25 میکرون JOKE	580312	5

ابزارهای مرتبط:



خمیر های الماس

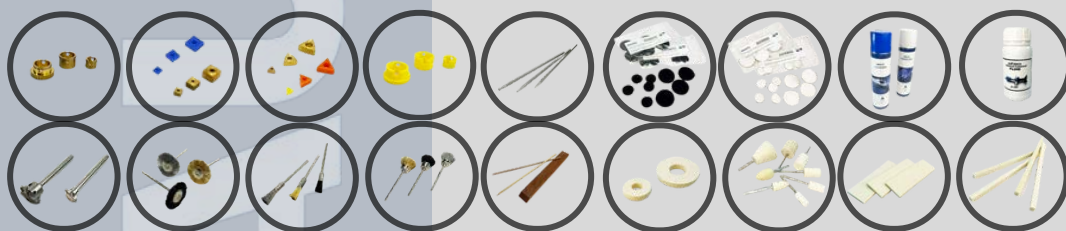


خمیر الماس Hyprez F مخصوص فولادهای آبدار

خمیر الماس Hyprez® F
فرمول F خمیر الماس هایپرز مخصوص پرداخت و
پولیش فولادهای سختکاری شده می باشد.
پایه آب و روغن Water/Oil soluble
سرنگ 10 گرمی - محصول JOKE آلمان

مشخصات کالا	کد محصول	NO.
خمیر الماس 1/4 میکرون JOKE	580034	1
خمیر الماس 1 میکرون JOKE	580035	2
خمیر الماس 3 میکرون JOKE	580039	3
خمیر الماس 6 میکرون JOKE	580042	4

ابزارهای مرتبط:



خمیر های الماس

خمیر الماس میراکل تایوان

خمیرهای الماس میراکل تایوان از کریستل های الماس مصنوعی با سختی بالا تهیه شده و برای کار بر روی انواع فولاد با سختی بالا مناسب می باشند. درجه خلوص و دقت دانه بندی این خمیرها بسیار بالا می باشد. این خمیرها در دانه بندی 0.5 الی 90 میکرون و در سرنگ های 5 گرمی عرضه می شوند.



مشخصات کالا	کد محصول	NO.
Miracle - high- 0.5 mic	CMP-28000	1
Miracle - high- 1 mic	CMP-14000	2
Miracle - high- 3 mic	CMP-08000	3
Miracle - high- 6 mic	CMP-03000	4
Miracle - high- 9 mic	CMP-01800	5
Miracle - high- 15 mic	CMP-01200	6

ابزارهای مرتبط:



خمیر های الماس



خمیر الماس

Lapex Super Strong LR

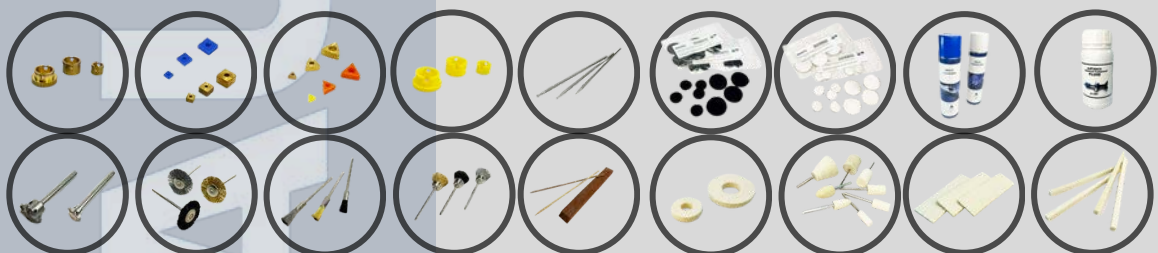
فرمولاسیون سوپر استرانگ (بسیار قوی) LR خمیر لپکس برای پرداخت فولاد خام و آبدار تا سختی 65 را کول مناسب می باشد. سرعت پیشروی کار با خمیر سوپر استرانگ حدودا 50% نسبت به خمیر استرانگ و 100% نسبت به خمیر نرمال بیشتر می باشد.

پایه روغنی Oil Base
تولرانس دانه بندی 5% +/-
سرنگ 10 گرمی

تولید شرکت آستن فناوری با بهره گیری از دانش فنی اروپای شرقی

مشخصات کالا	کد محصول	NO.
خمیر الماس 1 میکرون Super Strong	LR-01	1
خمیر الماس 3 میکرون Super Strong	LR-03	2
خمیر الماس 7 میکرون Super Strong	LR-07	3
خمیر الماس 14 میکرون Super Strong	LR-14	4
خمیر الماس 28 میکرون Super Strong	LR-28	5

ابزارهای مرتبط:



خمیر های الماس



خمیر الماس LA Strong Lapex

فرمولاسیون استرانگ (قوی) LA خمیر لپکس برای پرداخت فولاد خام و آبدار تا سختی 45 را کول مناسب می باشد. سرعت پیشروی کار با خمیر استرانگ حدودا 50% نسبت به خمیر نرمال بیشتر می باشد.

پایه روغنی Oil Base
تولرانس دانه بندی 5% +/-
سرنگ 10 گرمی

تولید شرکت آستن فناور با بهره گیری از دانش فنی اروپای شرقی

مشخصات کالا	کد محصول	NO.
خمیر الماس 1 میکرون	LA-01	1
خمیر الماس 3 میکرون	LA-03	2
خمیر الماس 7 میکرون	LA-07	3
خمیر الماس 14 میکرون	LA-14	4
خمیر الماس 20 میکرون	LA-20	5
خمیر الماس 28 میکرون	LA-28	6
خمیر الماس 40 میکرون	LA-40	7
خمیر الماس 60 میکرون	LA-60	8

ابزارهای مرتبط:



خمیر های الماس



خمیر الماس Lapex Normal LN

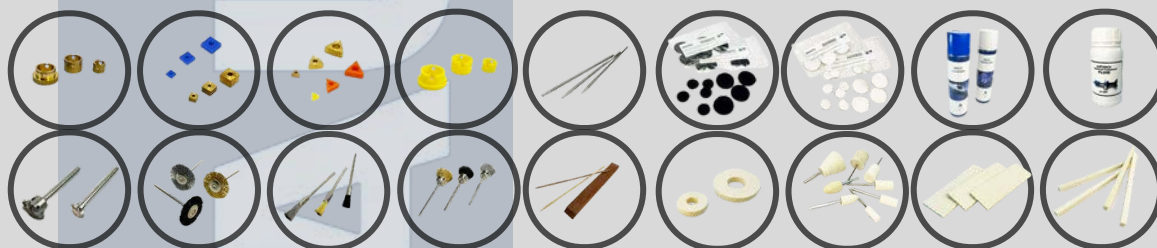
فرمولاسیون نرمال LN خمیر لپکس برای پرداخت فولاد خام و آبدار تا سختی 35 راکول مناسب می باشد.

پایه روغنی Oil Base
تلرانس دانه بندی 5 % +/-
سرنگ 5 گرمی

تولید شرکت آستن فناور با بهره گیری از دانش فنی اروپای شرقی

مشخصات کالا	کد محصول	NO.
خمیر الماس 1 میکرون Normal	LN-01	1
خمیر الماس 3 میکرون Normal	LN-03	2
خمیر الماس 7 میکرون Normal	LN-07	3
خمیر الماس 14 میکرون Normal	LN-14	4
خمیر الماس 20 میکرون Normal	LN-20	5
خمیر الماس 28 میکرون Normal	LN-28	6
خمیر الماس 40 میکرون Normal	LN-40	7

ابزارهای مرتبط:



خمیر الماس ها



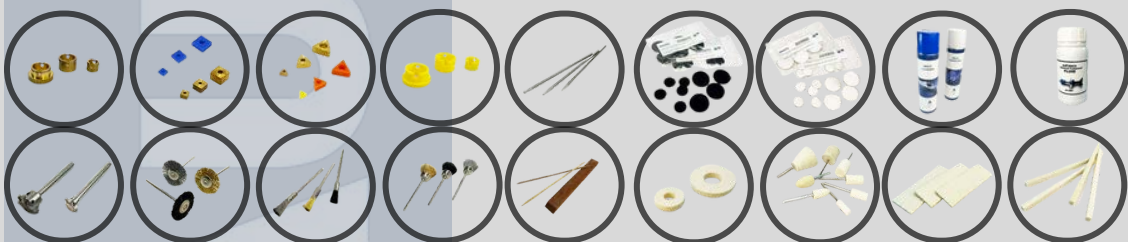
خمیر پولیش دیپو Dipo Paste

خمیر پولیش Dipo تهیه شده از پودر کوراندوم مرغوب با فرمولاسیون ویژه جهت پرداخت و پولیش فولاد سختکاری نشده و آلومینیم استفاده می شود. این محصول کاربری موثری در تمیزکاری و جرم زدایی قالب های صنایع شیشه، لاستیک و غیره با استفاده از فرچه های انگشتی با ابزار دورانی دارد.

تیوپ 50 میلی لیتری

مشخصات کالا	کد محصول	NO.
خمیر پولیش Dipo میکرون 5-8	580571	1
خمیر پولیش Dipo میکرون 10-15	580572	2
خمیر پولیش Dipo میکرون 30-50	580573	3
خمیر پولیش Dipo میکرون 80-100	580574	4

ابزارهای مرتبط:



خمیر الماس ها



خمیر گرایندینگ (خمیر سمباده) 100 گرمی (Grinding Compound)

خمیر گرایندینگ (خمیر سمباده) از پودر سیلیکون کارباید مرغوب با فرمولاسیون ویژه ساخته شده است. کاربری این محصول در جرم زدائی سطوح فلزات و قالب های صنعتی، پرداخت سطوح فلزی با مساحت زیاد، آب بندی قطعات و چرخ دنده ها، هونینگ، لپینگ دستی قطعات پمپ و غیره می باشد.

پایه روغنی Oil Base بسته 100 گرمی

تولید شرکت آستن فناور با بهره گیری از دانش فنی اروپای شرقی

مشخصات کالا	کد محصول	NO.
میکرون 105-88 / #120 - 100 GR.	GC100120	1
میکرون 88-74 / #180 - 100 GR.	GC100180	2
میکرون 47-42 / #220 - 100 GR.	GC100220	3
میکرون 31-27 / #400 - 100 GR.	GC100400	4
میکرون 31-27 / #600 - 100 GR.	GC100600	5
میکرون 11-8 / #800 - 100 GR.	GC100800	6
میکرون 9-5 / #1000 - 100 GR.	GC1001000	7
میکرون 5-3 / #1200 - 100 GR.	GC1001200	8

ابزارهای مرتبط:



فلوید ها

مایع مخصوص حل کننده خمیر الماس

کد محصول AF-2001

خمیرهای الماس معمولا حلال کافی در ترکیب خود دارند، ولی هنگامی که مقدار براده فلز در ترکیب افزایش پیدا می کند، غلظت خمیر الماس بالا رفته و روی سطح کار خشک می شود. در این زمان لازم است چند قطره ای حلال به خمیر الماس اضافه کرد تا این ترکیب کارایی خود را تا حدودی بازیابد.

عرضه در بسته های 250 ml



ابزارهای مرتبط:



مایع مخصوص سنگ زنی

کد محصول AF-2000

این محلول نوعی روغن رقیق و بی بو است که برای روانکاری هنگام استفاده از سنگ های سوهانچه ای مورد استفاده قرار می گیرد. وظیفه این محلول خنک کردن سطح مورد پرداخت و جلوگیری از پر شدن منافذ سنگ توسط براده فلز می باشد.

عرضه در بسته های 250 ml



ابزارهای مرتبط:



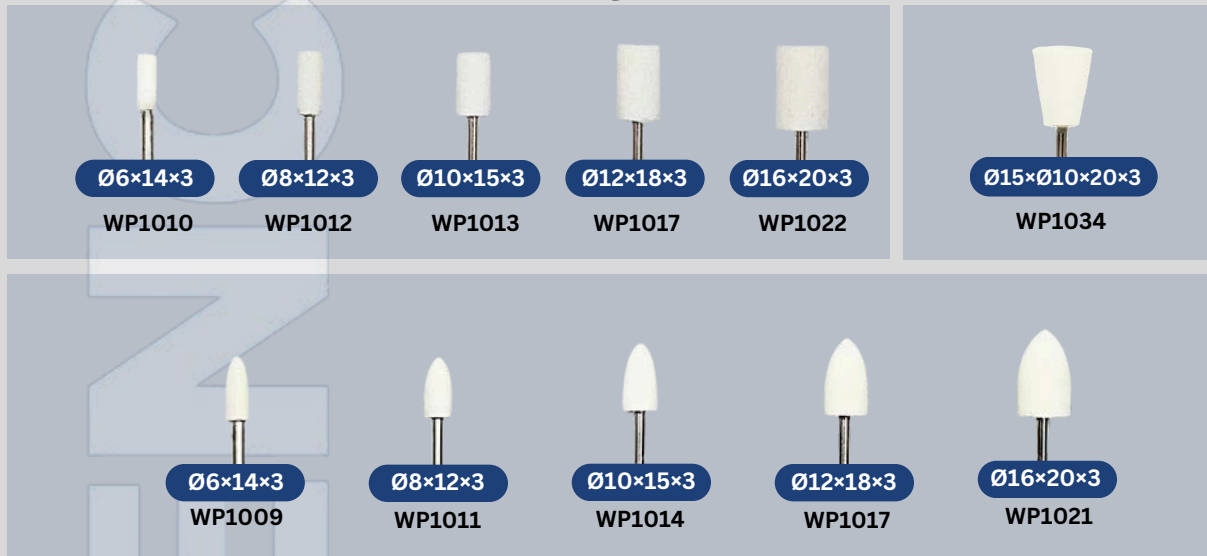
نمد ها

نمد های WP

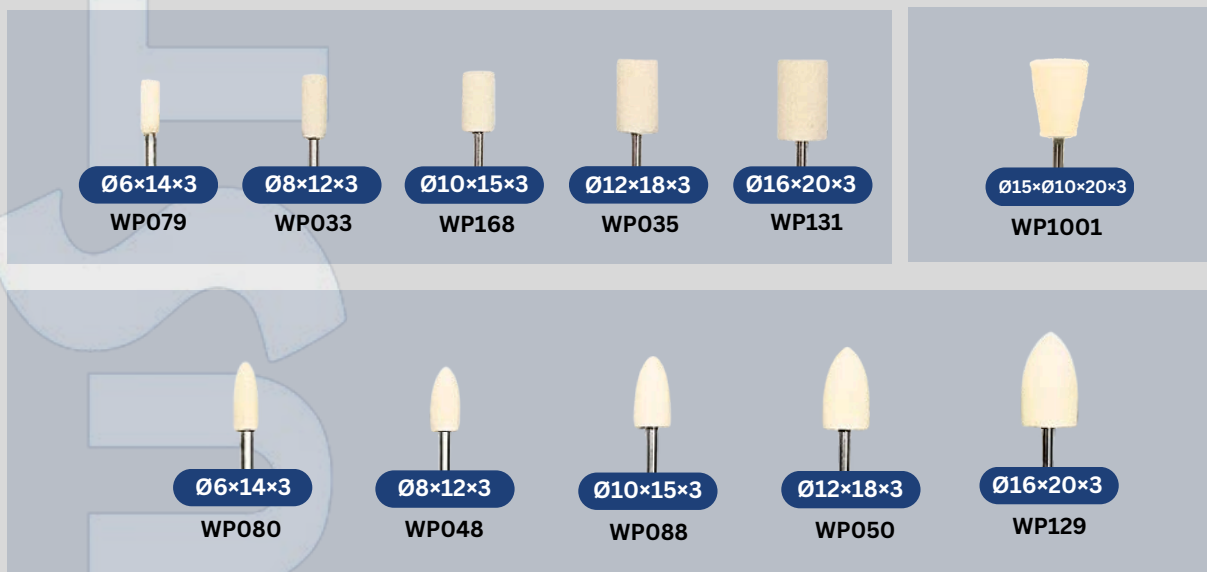
نمد های سری WP محصول استرالیا

قطر شفت X ارتفاع نمد x قطر نمد Ø mm

نمد های سخت



نمد های نرم



ابزارهای مرتبط:



پارچه پولیش



پارچه پولیش بسیار نرم

پارچه پولیش - مشکی - بسیار نرم (1/4 تا 3 میکرون)

پشت چسب دار

اندازه

کد محصول

20mm

543302

30mm

543303

ابزارهای مرتبط:



پارچه پولیش نرم

پارچه پولیش - سفید - نرم - (3-6 میکرون)

پشت چسب دار

اندازه

کد محصول

20mm

543312

30mm

543313

ابزارهای مرتبط:



اسپری شستشو و ضد خوردنده

اسپری شستشو قالب

موارد کاربری:

- شستشوی قالب های صنعتی
- پاک کردن خمیر الماس از سطح قالب هنگام عملیات پولیش
- شستشوی قطعات ماشین آلات
- آماده ساز سطوح قبل از رنگ کاری

اسپری شستشوی قالب سریعاً تبخیر شده و هیچگونه اثری از خود بر جای نمیگذارد.



مشخصات کالا	کد محصول	NO.
پاک کننده	AT580521	1



اسپری ضد خوردنده

اسپری ضد خوردنده جهت محافظت از قالب ها و قطعات صنعتی در برابر خوردگی و زنگ زدگی استفاده می شود. با تشکیل لایه میکرونی از مواد Anti-corrosion این اسپری قادر به محافظت از فلزات در برابر خوردگی تا 6 ماه در فضای باز و 2 سال در فضای بسته می باشد. به دلیل ریز بودن ذرات تشکیل دهنده، این مواد قابلیت نفوذ در شیارهای موئی، گوشه ها و حفره ها را به خوبی دارا بوده و محافظت کاملی برقرار میکند. با پاشیدن این اسپر بر روی سطوح خیس ذرات آب از سطح فلز کاملاً محافظت می شود. لایه ضد خوردنده با استفاده از اسپری شستشوی AT580521 به راحتی از روی سطح پاک میشود.



مشخصات کالا	کد محصول	NO.
ضد خوردنده	AT580620	1



چوب پولیش



چوب های پولیش

جهت کار با خمیرهای الماس توسط دستگاه های اولتراسونیک، دست ابزار های ارتعاشی و دورانی. چوب های پولیش در دو نوع نرم و سخت عرضه می شوند. شکل گرد 3 میلی متر کاملاً بالانس بوده و می توان آن را به غیر از دستگاه های ارتعاشی با دست ابزارهای دورانی هم استفاده نمود.

مشخصات کالا	کد محصول	NO.
German Hard (8×19×150mm)	411276	1
German Hard (ø3×150mm)	411277	2
German Soft (8×19×150mm)	411286	3
German Soft (ø3×150mm)	411287	4

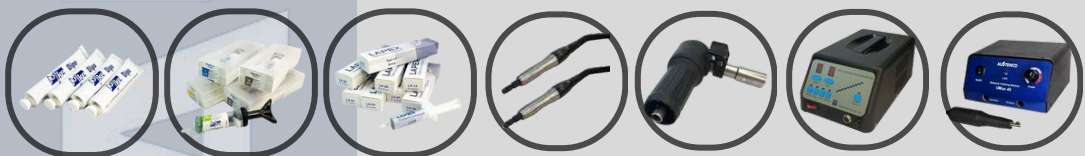


میله برنجی آلمانی

کد محصول AFB-03100
مشخصات کالا Ø 3 x 100mm سایز

بسته ۱۰ عددی
جهت کار با خمیر الماس متوسط و خشن توسط دستگاه اولتراسونیک

ابزارهای مرتبط:



فرچه ها

مشخصات کالا :

فرچه های پولیش به همراه خمیرهای الماس جهت پولیش سطوح نسبتاً پیچیده مورد استفاده قرار میگیرند. پس از اعمال خمیر الماس بر روی سطح قالب، فرچه های پولیش با حرکت دورانی خود کریستال های الماس را به سرعت بر سطوح قالب به حرکت درآورده و براده برداری می نمایند. فرچه های پولیش با شفت 2.35 میلی متر بوده و به سه شکل کاسه ای ، استوانه ای و دیسکی عرضه میشوند. این فرچه ها از جنس فولاد، برنج و موئی می باشند. فرچه های فولادی با خمیرهای الماس 100 الی 25 میکرون، برنجی 8-25 میکرون و فرچه های موئی با خمیرهای 3-8 میکرون مورد استفاده قرار میگیرند. فرچه های فولادی با خمیرهای گرایندینگ در تمیزکاری قالب های بلور و شیشه در سطح وسیع مورد استفاده قرار می گیرند.

شفت 2.35mm Ø



فرچه کاسه ای

قطر کاسه: 15 میلی متر

NO.	کد محصول	مشخصات کالا
1	570571	فرچه کاسه ای فولادی
2	570501	فرچه کاسه ای برنجی
3	570711	فرچه کاسه ای موئی

فرچه استوانه ای

قطر فرچه: 5 میلی متر

NO.	کد محصول	مشخصات کالا
1	570560	فرچه استوانه ای فولادی
2	570620	فرچه استوانه ای برنجی
3	570720	فرچه استوانه ای موئی

فرچه دیسکی

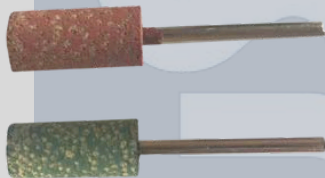
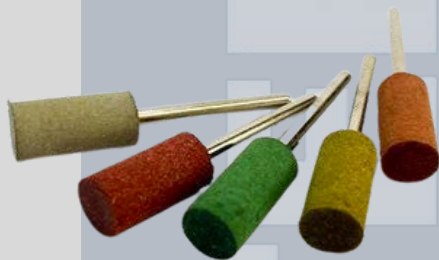
قطر فرچه: 20 میلی متر

NO.	کد محصول	مشخصات کالا
1	570550	فرچه دیسکی فولادی
2	570601	فرچه دیسکی برنجی
3	570701	فرچه دیسکی موئی

ابزارهای مرتبط:

ساینده های لاستیکی

ساینده های لاستیکی ابزارهایی از جنس پلیمر نسبتاً نرم می باشند که در ترکیب آنها از پودر سمباده استفاده شده است. این ابزارها برای براده برداری کنترل شده، جرم گیری و پرداخت استفاده می شوند.



ساینده لاستیکی استوانه ای

Ø6 x 17 x 3 mm

mm قطر شفت X ارتفاع X قطر Ø

قطر ساینده: 6 میلی متر
طول ساینده: 17 میلی متر
قطر شفت (دنباله): 3 میلی متر

زبری	کد محصول	NO.
#80	X06173-80	1
#120	X06173-120	2
#180	X06173-180	3
#240	X06173-240	4
#320	X06173-320	5

ساینده لاستیکی استوانه ای

Ø10 x 20 x 3 mm

mm قطر شفت X ارتفاع X قطر Ø

قطر ساینده: 10 میلی متر
طول ساینده: 20 میلی متر
قطر شفت (دنباله): 3 میلی متر

زبری	کد محصول	NO.
#80	X10203-80	1
#120	X10203-120	2
#180	X10203-180	3
#240	X10203-240	4
#320	X10203-320	5

ساینده لاستیکی گرانولی استوانه ای

Ø10 x 20 x 3 mm

mm قطر شفت X ارتفاع X قطر Ø

قطر ساینده: 10 میلی متر
طول ساینده: 20 میلی متر
قطر شفت (دنباله): 3 میلی متر

مشخصات کالا	کد محصول	NO.
#80	Z10203-80	1
#120	Z10203-120	2

ساینده لاستیکی مکعبی

کد محصول WA120

ساخت کمپانی DAIWA ژاپن، جهت براده برداری کنترل شده و جرم گیری سطح فلزات.

جهت کاربری دستی

زبری: #120

ابعاد: 10x20x60mm

سوهان سرامیکی



سوهانهای الیاف سرامیک یکی از کارآمدترین ساینده های مورد مصرف در پرداخت قالبهای صنعتی می باشند. ظرفیت ابعادی، انعطاف پذیری، قابلیت براده برداری بر روی سخت ترین فولادها باعث شده اند تا این ابزار جایگاه ویژه ای در صنعت قالبسازی داشته باشد.

Super Ceraton



زبری	1×4×100	1×6×100	1×10×100
#120	CUSC1004	CUSC1006	CUSC1010
#220	CUSO1004	CUSO1006 ★	CUSO1010 ★
#400	CUSB1004	CUSB1006 ★	CUSB1010 ★
#800	CUSY1004	CUSY1006 ★	CUSY1010 ★
#1000	CUSW1004	CUSW1006 ★	CUSW1010 ★
#1200	CUSR1004	CUSR1006 ★	CUSR1010 ★

ابزارهای مرتبط:



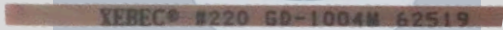
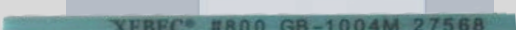
★ اقسام ستاره دار سفارشی هستند



سوهان سرامیکی

XEBEC

1 × 4 × 1 0 0

زبری (مش)	کد محصول
	#220 XB-104-220
	#400 XB-104-400
	#600 XB-104-600
	#800 XB-104-800
	#1000 XB-104-1000
	#1200 XB-104-1200

ابزارهای مرتبط:



دسته های سوهان سرامیکی

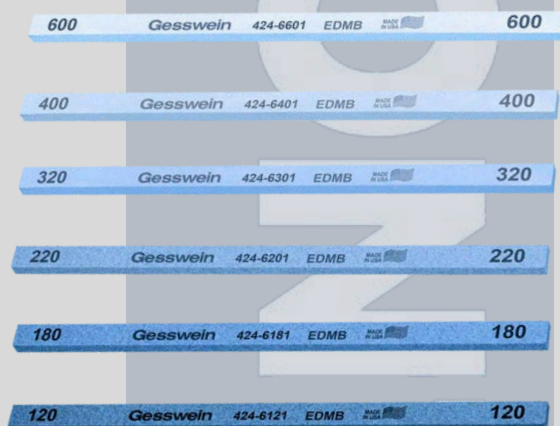
	AT-406151
Size	4×1
	AT-406153
Size	10×1

سنگ های سوهانچه ای

Blue EDM Gesswein

3 × 6 × 150

سنگ Blue EDM Gesswein
ساخت آمریکا



زبری (مش)	کد محصول
#600	401612
#400	401611
#320	401610
#220	401609
#180	401608
#120	401607

ابزارهای مرتبط:



Gold Star Boride

سنگ Gold Star Boride
ساخت آمریکا



زبری (مش)	کد محصول
#150	407811
#180	407812
#220	407813
#400	407815
#1000	407818

ابزارهای مرتبط:



سنگ های سوهانچه ای

VH-Stone Miracle



سنگ VH-Stone Miracle

ساخت آمریکا

کاربرد : پرداخت قابلهای فولادی با سختی بالا، عملکرد استثنائی در پرداخت سطوح اسپارک اروزن و سطوح ماشینکاری شده.

ویژگی ها: ساخته شده از پودر آلومینیم اکساید بسیار مرغوب با پروسه تولید اختصاصی، دارای پیوند قوی و سختی بالا جهت کار با دست ابزارهای ارتعاشی. دقت دانه بندی بالا باعث می شود در هر زبری، بافتی یکدست روی سطح فولاد حاصل شود.

3 × 6 × 150

150	MIRACLE	150 VH	150
180	MIRACLE	180 VH	180
240	MIRACLE	240 VH	240
400	MIRACLE	400 VH	400
600	MIRACLE	600 VH	600
1200	MIRACLE	1200 VH	1200
1500	MIRACLE	1500 VH	1500
2500	MIRACLE	2500 VH	2500

زبری (مش)	کد محصول
#150	PS-VH-36150-150
#180	PS-VH-36150-180
#240	PS-VH-36150-240
#400	PS-VH-36150-400
#600	PS-VH-36150-600
#1200	PS-VH-36150-1200
#1500	PS-VH-36150-1500
#2500	PS-VH-36150-2500

13 × 6 × 150

150	MIRACLE	150 VH	150
180	MIRACLE	180 VH	180
240	MIRACLE	240 VH	240
400	MIRACLE	400 VH	400
600	MIRACLE	600 VH	600
1200	MIRACLE	1200 VH	1200
1500	MIRACLE	1500 VH	1500
2500	MIRACLE	2500 VH	2500

زبری (مش)	کد محصول
#150	PS-VH-613150-150
#180	PS-VH-613150-180
#240	PS-VH-613150-240
#400	PS-VH-613150-400
#600	PS-VH-613150-600
#1200	PS-VH-613150-1200
#1500	PS-VH-613150-1500
#2500	PS-VH-613150-2500

ابزارهای مرتبط:



سنگ های سوهانچه ای

GC-Stone Miracle

3 × 6 × 150



سنگ GC – Miracle

ساخت ژاپن

کاربری: پرداخت قالب های فولادی با سختی بالا و فلزات غیر آهنی. مناسب برای پرداخت اثرات ماشینکاری و اسپارک اروژن.

ویژگی ها: سنگ های GC از پودر سیلیکون کارباید سبز با خلوص بالا تهیه شده و دارای دانه بندی بسیار دقیق می باشند. این سنگها با کیفیتی استثنایی، طرح ابریشمی نرم و یکدست بر روی سطح فولاد ایجاد می کنند. پیوند نرم سنگ باعث شکل پذیر بودن آن شده و مقطع سنگ به راحتی با کانتور قطعه منطبق می شود.

سنگهای GC-Stone فقط در ابعاد 3x6x150 mm عرضه می شوند. مشابه این محصول سنگ های Black Stone هستند که در ابعاد بزرگتر 5x13x150 mm موجود می باشند.

				زبری (مش)	کد محصول
# 120	MIRACLE	GC	# 120	#120	PS-GC-36150-120
# 180	MIRACLE	GC	# 180	#180	PS-GC-36150-180
# 240	MIRACLE	GC	# 240	#240	PS-GC-36150-240
# 320	MIRACLE	GC	# 320	#320	PS-GC-36150-320
# 400	MIRACLE	GC	# 400	#400	PS-GC-36150-400
# 600	MIRACLE	GC	# 600	#600	PS-GC-36150-600
# 800	MIRACLE	GC	# 800	#800	PS-GC-36150-800
# 1000	MIRACLE	GC	# 1000	#1000	PS-GC-36150-1000
# 1200	MIRACLE	GC	# 1200	#1200	PS-GC-36150-1200
# 1500	MIRACLE	GC	# 1500	#1500	PS-GC-36150-1500
# 2000	MIRACLE	GC	# 2000	#2000	PS-GC-36150-2000
# 3000	MIRACLE	GC	# 3000	#3000	PS-GC-36150-3000

ابزارهای مرتبط:



سنگ های سوهانچه ای

Black Stone – Miracle



سنگ Black Stone – Miracle

ساخت ژاپن

کاربرد: پرداخت قالب های فولادی با سختی بالا، همچنین فلزات غیر آهنی، مناسب برای پرداخت اثرات ماشینکاری و اسپارک اروژن

ویژگی ها: ساخته شده از پودر سیلیکون کارباید سیاه با پیوند خاص، دقت بالا در دانه بندی باعث میشود سطح پرداخت کاملاً یکدست باشد.

ویژگی ها: سنگ های سوهانچه ای Black Stone از پودر سیلیکون کارباید خالص تهیه شده و دارای دانه بندی دقیق می باشند. طرح بسیار یکدست سطح فولاد پس از کارکردن با این نوع سنگ ها گویای کیفیت بالای آنها می باشد. پیوند نرم سنگ باعث شکل پذیر بودن آن شده و مقطع سنگ به راحتی با کانتور قطعه منطبق می شود.

سنگ های Black Stone در این فروشگاه فقط در ابعاد 5x13x150 عرضه می شوند. مشابه این محصول سنگ های GC-Stone هستند که در ابعاد کوچکتر 3x6x150 mm موجود می باشند.

5 × 13 × 150

# 120	MIRACLE BLACK	# 120
# 180	MIRACLE BLACK	# 180
# 240	MIRACLE BLACK	# 240
# 320	MIRACLE BLACK	# 320
# 400	MIRACLE BLACK	# 400
# 600	MIRACLE BLACK	# 600
# 800	MIRACLE BLACK	# 800
# 1000	MIRACLE BLACK	# 1000
# 1200	MIRACLE BLACK	# 1200
# 1500	MIRACLE BLACK	# 1500
# 2000	MIRACLE BLACK	# 2000
# 3000	MIRACLE BLACK	# 3000

زبری (مش)	کد محصول
#120	PS-BLK-513150-120
#180	PS-BLK-513150-180
#240	PS-BLK-513150-240
#320	PS-BLK-513150-320
#400	PS-BLK-513150-400
#600	PS-BLK-513150-600
#800	PS-BLK-513150-800
#1000	PS-BLK-513150-1000
#1200	PS-BLK-513150-1200
#1500	PS-BLK-513150-1500
#2000	PS-BLK-513150-2000
#3000	PS-BLK-513150-3000

ابزارهای مرتبط:



سنگ های انگشتی

Aluminum Oxide Grinding Pins

shaft Ø 3 mm

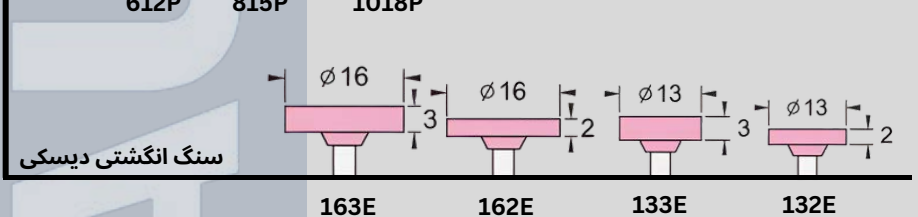
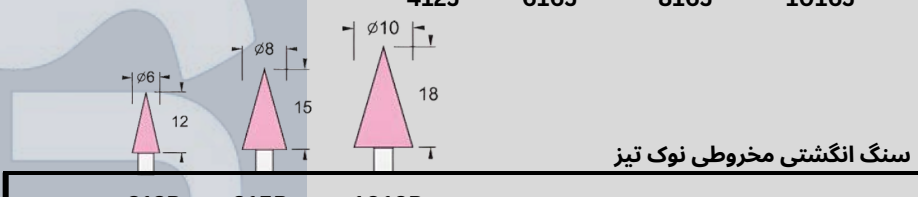
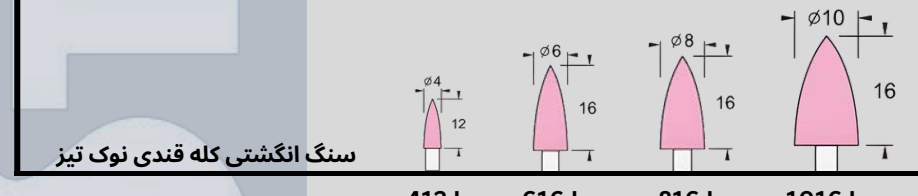
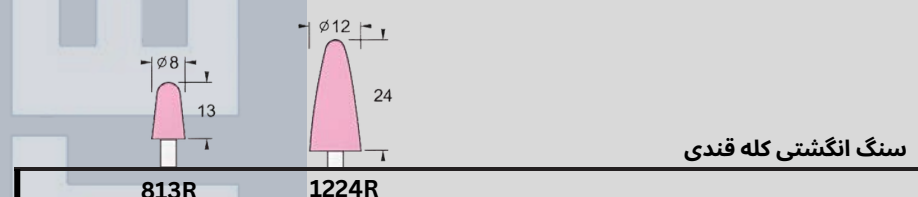
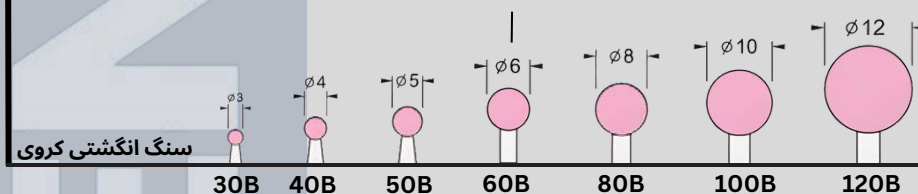
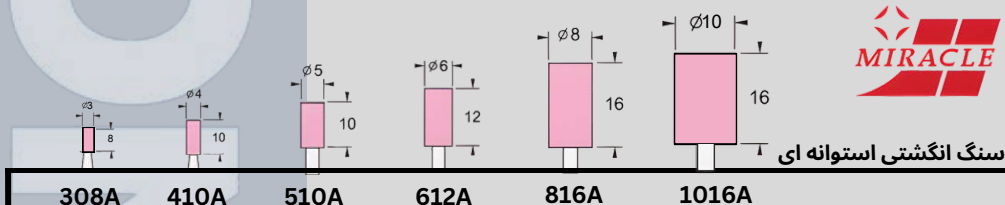
سنگ انگشتی تایوانی

ساخت تایوان

سنگ های انگشتی میراکل از پودر آلومینیم اکساید بسیار مرغوب با پیوند سخت ساخته شده و از بالانس بالایی برخوردار می باشند، به همین دلیل قابلیت کار با دورهای بالا در حد 50.000 RPM را دارند. با افزایش سرعت دورانی ابزار، استهلاک سنگ های انگشتی میراکل کمتر شده و صافی سطح بهتری روی سطح فلز ایجاد می کنند.



سنگ انگشتی استوانه ای



سنگ انگشتی دیسکی

ابزارهای مرتبط:



سنگ های کاسه ای



سنگ کاسه ای جهت دست ابزار
MIA-120

سایز 33 Ø میلیمتر

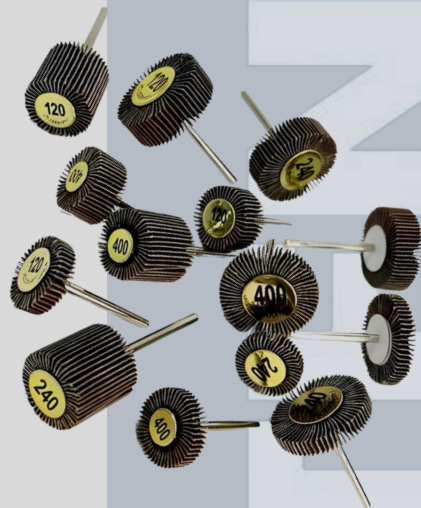


زبری	کد محصول
#60	ABP-CUO-060
#100	ABP-CUO-100
#150	ABP-CUO-150



سمباده ها

سمباده چتری



زبری	قطر شفت X ارتفاع X قطر Ø mm	کد محصول
#80	Ø20×5×3	D20053-80
#120	Ø20×5×3	D20053-120
#240	Ø20×5×3	D20053-240
#400	Ø20×5×3	D20053-400
زبری	قطر شفت X ارتفاع X قطر Ø mm	کد محصول
#80	Ø20×10×3	D20103-80
#120	Ø20×10×3	D20103-120
#240	Ø20×10×3	D20103-240
#400	Ø20×10×3	D20103-400
زبری	قطر شفت X ارتفاع X قطر Ø mm	کد محصول
#80	Ø20×20×3	D20203-80
#120	Ø20×20×3	D20203-120
#240	Ø20×20×3	D20203-240
#400	Ø20×20×3	D20203-400
زبری	قطر شفت X ارتفاع X قطر Ø mm	کد محصول
#80	Ø30×5×3	D30053-80
#120	Ø30×5×3	D30053-120
#240	Ø30×5×3	D30053-240
#400	Ø30×5×3	D30053-400
زبری	قطر شفت X ارتفاع X قطر Ø mm	کد محصول
#80	Ø30×10×3	D30103-80
#120	Ø30×10×3	D30103-120
#240	Ø30×10×3	D30103-240
#400	Ø30×10×3	D30103-400

ابزارهای مرتبط:



سمباده ها



دسته سنباده نواری

دسته سنباده نواری - جهت سنباده عرض 7 میلی متر

ابزارهای مرتبط:



سنباده لوله ای

سنباده لوله ای Ø6 x 12mm



زبری	کد محصول
#80	SB612-80
#120	SB612-120
#200	SB612-200
#400	SB612-400
#600	SB612-600
هولدر لوله ای	SB612-H

ابزارهای مرتبط:



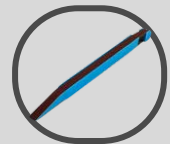
سمباده ها

سمباده نواری



زبری	اندازه	کد محصول
#400	7×330mm	401463-5
#220	7×330mm	401461-5

ابزارهای مرتبط:



سمباده کف ساب جهت ابزار بادی MIA-120

قطر 30 میلی متر - محصول UHT ژاپن



زبری	کد محصول
#80	ABN-O-080
#100	ABN-O-100
#150	ABN-O-150
#320	ABN-O-320
#400	ABN-O-400
#600	ABN-O-600

ابزارهای مرتبط:



سمباده الماس فویلی

سمباده الماس فویلی

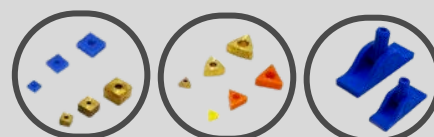
ابعاد: 10X100mm

این سمباده ها برای ابزار سازی مورد استفاده قرار می گیرند. از سمباده های الماس فویلی می توان سوهانچه الماس با فرم دلخواه درست کرد. ظرافت ورقه فویلی که دانه های الماس روی آن توسط الکتروپلیتینگ کاشته شده اند این امکان را می دهد که سمباده را بر قطعه استوانه ای شکل چسبانده و ابزار دورانی ساخت. سمباده الماس را می توان بر روی ابزارهای کف ساب مانند کفشک (برای حرکت ارتعاشی) و هولدر لاستیکی (برای حرکت دورانی) چسباند و برای موج گیری سطح کار استفاده نمود.

تفاوت سمباده الماس با سمباده عادی: 1) عمر مفید سمباده الماس چند صد برابر سمباده عادی است. 2) سمباده الماس در حین کار نرم نمی شود و زبری خود را تا آخر حفظ می کند.

زبری (مش)	کد محصول
#120	403471
#200	403473
#400	403475
#600	403476
#800	403477
#1200	403478
#1800	403479

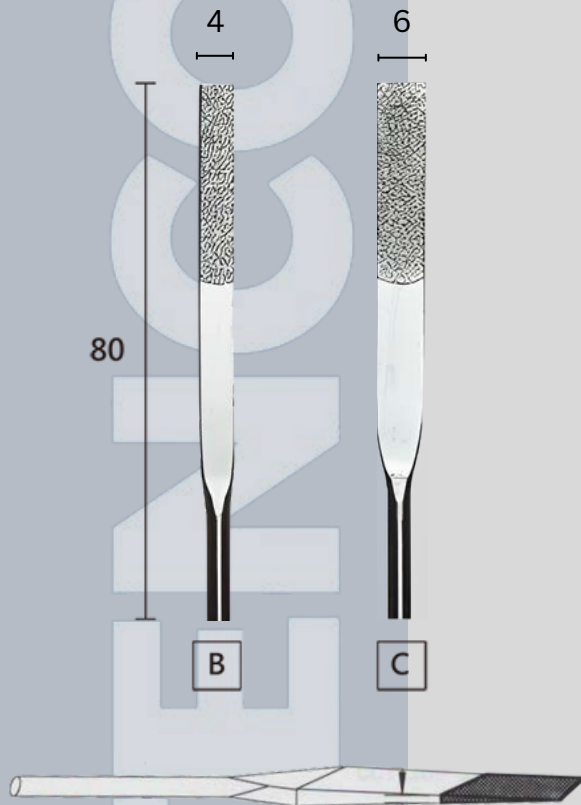
ابزارهای مرتبط:



سوهان الماس

سوهان پوشش الماس MTDF

محصول Miracle تایوان
بسیار مرغوب، جهت کار با دستگاههای ارتعاشی و
اولتراسونیک



زبری	اندازه	کد محصول
#120	6×80	MTDF-80C-120
#200	6×80	MTDF-80C-200
#400	6×80	MTDF-80C-400
#600	6×80	MTDF-80C-400
#120	4×80	MTDF-80B-120
#200	4×80	MTDF-80B-200
#400	4×80	MTDF-80B-400
#600	4×80	MTDF-80B-600

ابزارهای مرتبط:



فرز انگشتی پوشش الماس BDS

کد محصول BDS-3-20

سنگ انگشتی پوشش الماس
شفت 3 مجموعه 20 عددی

محصول Miracle تایوان

ابزارهای مرتبط:



سوهان الماس

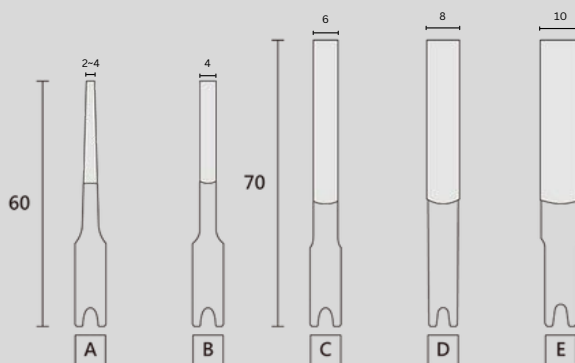


سوهان پوشش الماس فنی

سوهان های الماس فنی به واسطه دارا بودن انعطاف پذیری جزی می توانند روی سطح فلز خوابیده و براده برداری کاملاً یکنواختی انجام دهند. این سوهان ها از کیفیت بسیار بالایی برخوردار بوده و برای کار با دست و همچنین دست ابزارهای ارتعاشی طراحی شده اند. زبری سوهان ها در دو مش 150 و 200 می باشند.

نوع بسته بندی: کیف پلاستیکی

مشخصات کالا	کد محصول	NO.
مجموعه 10 عددی	FAS-100	1
مجموعه 10 عددی با دسته سوهان	FAS-100P	2



ابزارهای مرتبط:



دسته فلزی سوهان الماس

کد محصول XH-12

این دسته برای سوهان های الماس با دنباله 30 میلی متر و همچنین سوهان های الماس فنی که بصورت تسمه با ضخامت 1 میلی متر می باشند مورد استفاده قرار می گیرد.

فرزهای انگشتی الماس هم که ابزار دورانی می باشند به عنوان سوهان الماس ریز توسط این دسته برای کارهای حساس می توانند مورد استفاده قرار گیرند.

- بدنه فلزی آجدار ضد لغزش
- قدرت درگیری بالا
- طراحی ارگونومیک

سوهان الماس

Conical diamond machine files DIPROFIL

Shank Ø 3×35 mm , total length 90 mm



سوهان الماس دیپروفیل

کد محصول 402540

ساخت سوئد
مجموعه 6 عددی



زبری	اندازه
D 46 , D 107	2.5×35mm
D 46 , D 107	4×30mm
D 46 , D 107	6×30mm

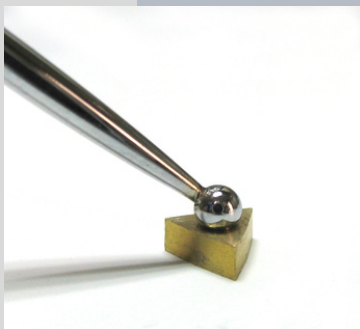
ابزارهای مرتبط:



میله و مهره پولیش

میله ساچمه ای

میله های ساچمه ای میله هایی آهنی هستند به قطر 3.5 میلی متر و طول 150 میلی متر که در انتهای آنها ساچمه ای به قطرهای مختلف (1.8-3.5 میلی متر) تعبیه شده اند. مهره های لپینگ که از جنس الماس، برنج، پلاستیک یا نوع خاصی از کامپوزیت ها می باشند قطعات ریزی هستند در مقاطع گرد، مربع و مثلثی که حفره ای در مرکز آنها تعبیه شده است. انتهای میله ساچمه ای به دست ابزار ارتعاشی متصل و انتهای ساچمه دار آن تحت زاویه داخل حفره لپینگ قرار می گیرد. مهره لپینگ بصورت تخت بر روی سطح مورد مورد براده برداری قرار گرفته و با به حرکت درآمدن دست ابزار ارتعاشی، این حرکت از طریق میله ساچمه ای به مهره لپینگ منتقل می شود. با این آرایش، مهره لپینگ بر روی سطح فلز در حالی که همواره بصورت تخت بر آن قرار دارد به ارتعاش درآمده و براده برداری می نماید. نظر به اینکه ساچمه آزادانه در حفره به گردش در می آید، با تغییر زاویه دست اپراتور پولیشکار مهره از روی سطح برنمی خیزد و به حرکت ارتعاشی خود بصورت تخت ادامه می دهد.



کد محصول	اندازه
AT-411141	ball Ø1.8 mm - Ø3-140 mm
AT-411143	ball Ø2.2 mm - Ø3-140 mm
AT-411145	ball Ø3.5 mm - Ø3-140 mm

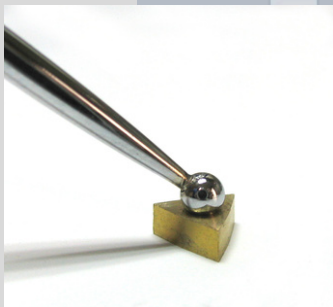
ابزارهای مرتبط:



میله و مهره پولیش

مهره های برنجی ، پلاستیکی

مهره های برنجی و پلاستیکی برای پرداخت و موج گیری سطوح فلزات مورد استفاده قرار می گیرند. این ابزارها خود براده برداری انجام نمی دهند بلکه ابزار واسط محسوب شده و کاربری این مهره ها با خمیر الماس می باشد. خمیر الماس با دانه بندی مورد نظر بر روی سطح فلز اعمال شده و با کمی حلال بصورت یکنواخت پخش می شود. سپس مهره برنجی یا پلاستیکی بر روی سطح آغشته به خمیر الماس قرار گرفته و با اعمال فشاری اندک توسط ارتعاشات خود، کریستال های الماس را وادار به براده برداری از روی سطح می نمایند. مهره های برنجی به همراه خمیرهای الماس زیر (8-25 میکرون) جهت عملیات پولیش و مهره های پلاستیکی به همراه خمیرهای الماسه نرم (3-6 میکرون) جهت عملیات پولیش آینه ای مورد استفاده قرار می گیرند.



Plastic triangle

اندازه

کد محصول

3.5×3.5×3.5 mm

411137

6×6×6 mm

411138

8×8×8 mm

411139



brass triangle

اندازه

کد محصول

3.5×3.5×3.5 mm

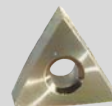
411117

6×6×6 mm

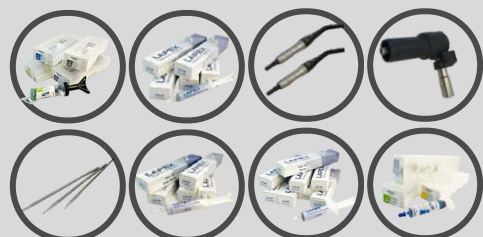
411118

8×8×8 mm

411119



ابزارهای مرتبط:

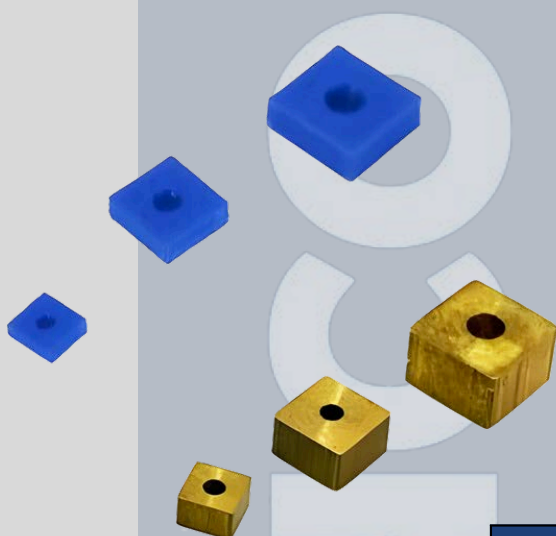


استفاده از سمپاده الماس و مهره برنجی برای پرداخت سطوح نسبتاً خشن.

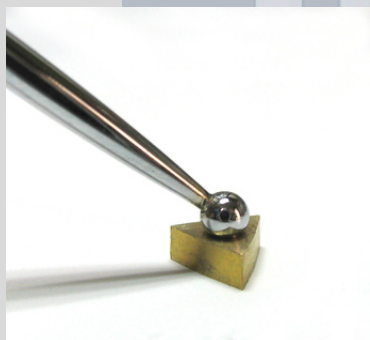
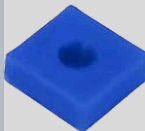
سمپاده الماس را توسط چسب قطره ای به کف مهره برنجی بچسبانید و بجای خمیر الماس اندکی روغن سنگ زنی بر روی سطح فلز اعمال کنید. سمپاده های الماس با زیری 120 الی 1200 عرضه می شوند.

میله و مهره پولیش

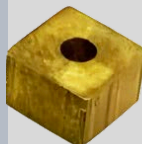
مهره های برنجی ، پلاستیکی



Plastic square



brass square



اندازه

4×4 mm

6×6 mm

8×8 mm

کد محصول

411134

411135

411136

اندازه

4×4 mm

6×6 mm

8×8 mm

کد محصول

411114

411115

411116

ابزارهای مرتبط:



استفاده از سمباده الماس و مهره برنجی برای پرداخت سطوح نسبتاً خشن.

سمباده الماس را توسط چسب قطره ای به کف مهره برنجی بچسبانید و بجای خمیر الماس اندکی روغن سنگ زنی بر روی سطح فلز اعمال کنید. سمباده های الماس با زبری 120 الی 1200 عرضه می شوند.

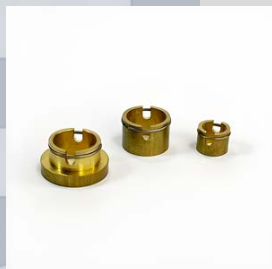
رینگ پولیش

روش رینگ فینیش - Ring Finish

پرداخت سطوح منحنی و تخت به روش رینگ فینیش یکی از تکنیک های است که موج گیری را با بالاترین کیفیت امکان پذیر می سازد. رینگ های برنجی و پلاستیکی خود براده برداری انجام نمی دهند، بلکه ابزار واسط محسوب شده و کاربری این رینگ ها با خمیرهای الماس می باشد. خشن تراشی توسط رینگ الماس انجام شده، سپس با استفاده از رینگ های برنجی و خمیرهای الماس با زبری متوسط سطح کار پرداخت و نهایتا توسط رینگ های پلاستیکی و خمیر های الماس نرم عملیات پولیش انجام می شود.

رینگهای پرداخت توسط اتصال مفصل دار به دست ابزار دورانی زاویه دار متصل می شوند. در حین دوران، اتصال مفصل دار باعث می شود که رینگ بصورت تخت بر روی سطح فلز چرخیده و موج گیری انجام دهد.

سطوح تخت و منحنی شکل با روش رینگ فینیش با موفقیت قابل پرداخت می باشند.



رینگ پولیش

رینگ های الماس سینتر شده

رینگ های الماس برای عملیات خشن کاری مورد استفاده قرار می گیرند.
در دو سایز 8 و 12 میلی متر و زبری D151 که حدوداً "معادل مش 180
می باشد عرضه می شوند.



اندازه	شرح کالا	کد محصول
8 mm	رینگ تمام الماس	570041
12 mm	رینگ تمام الماس	570051

رینگ های برنجی

رینگ های برنجی به همراه خمیرهای الماس زیر (8-25 میکرون) جهت
عملیات پرداخت مورد استفاده قرار میگیرند.



اندازه	شرح کالا	کد محصول
8 mm	رینگ برنجی	570044
12 mm	رینگ برنجی	570054
12 mm	رینگ برنجی لبه	570062

ابزارهای مرتبط:



رینگ پولیش

رینگ های پلاستیکی

رینگ های پلاستیکی به همراه خمیرهای الماس نرم (3-6 میکرون) جهت عملیات پولیش آینه ای مورد استفاده قرار میگیرند.



کد محصول	شرح کالا	اندازه
570045	رینگ برنجی	8 mm
570055	رینگ برنجی	12 mm
570063	رینگ برنجی لبه	12 mm

اتصال مفصل دار (چهارشاخ)

با استفاده از اتصال مفصل دار یا چهار شاخ رینگ فینیش که بر دست ابزارهای دورانی 90 درجه و 135 درجه نصب و مورد استفاده قرار میگیرد و با بکارگیری رینگهای الماس، برنجی و پلاستیکی امکان براده برداری توام با موج گیری توسط حرکت دورانی فراهم می شود.



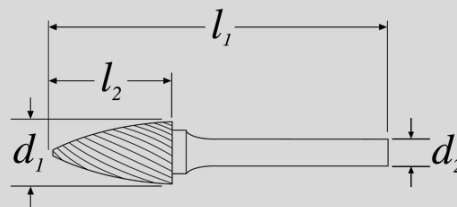
کد محصول	شرح کالا	اندازه
570050	جهت رینگ	8 mm
570060	جهت رینگ	12 mm

ابزارهای مرتبط:



فرز تنگستن کارباید

Tungsten Carbide Bur – SGSPRO USA



کد محصول	Cutting Dia d1 mm	Cutting Dia d2 mm	Length of Cut l2 mm	Length of Cut l1 mm
SG-41M	3	3	6	38
SG-43M	3	3	10	38
SG-44M	3	3	12	38
SG-51M	6.3	3	12	51
SG-53M	5	3	13	39
SG-1M	6	6	16	50
SG-2M	8	6	16	63
SG-3M	9.5	6	19	63
SG-5M	12.7	6	25	69
SG-6M	16	6	25	69
SG-7M	19	6	25	69
SG-15M	19	6	38	82



گیره ها و اتصالات

گیره های دستگاههای اولتراسونیک



دستگاه مربوطه	کارگیر	شرح کالا	کد محصول
UMax40	3Ø mm	ابزارگیر اولتراسونیک	UM-ULD30
UMax40	1.1 mm	ابزارگیر اولتراسونیک	UM-UL10
UL40W	1.1 mm	ابزارگیر اولتراسونیک	UL-C100
UL40W	3Ø mm	ابزارگیر اولتراسونیک	UL-C100/C300
UL40W	1.1 mm	ابزارگیر اولتراسونیک ایرانی	UL-C100-AF



ابزارهای مرتبط:



گیره ها و اتصالات

ابزار گیرهای دست ابزار ارتعاشی بادی MIL03/07

کد محصول MIL03/07-665

ابزار گیر شکافدار 1.1 میلیمتر

این ابزارگیر مخصوص دست ابزار ارتعاشی بادی MIL-03 و MIL-07 بوده و جهت سوهان های سرامیکی با ضخامت 1 میلی متر استفاده می شود. با استفاده از تبدیل نری 6 به 3 می توان این ابزار گیر را با انواع دست ابزارهای ارتعاشی دیگر استفاده نمود.

کد محصول MIL03/07-662

ابزارگیر قطر 3 میلیمتر

این ابزارگیر مخصوص دست ابزار ارتعاشی بادی MIL-03 و MIL-07 بوده و جهت سوهان های الماس با شفت 3Ø میلی متر استفاده می شود. با استفاده از تبدیل نری 6 به 3 می توان این ابزار گیر را با انواع دست ابزارهای ارتعاشی دیگر استفاده نمود.

کد محصول MIL03/07-63

تبدیل نری 6 به 3 میلیمتر

این قطعه تبدیلی است که امکان میدهد ابزارگیرهای بادی را با سایر دست ابزارهای ارتعاشی برقی و میکروموتوری استفاده نمود.

ابزارگیر جهت انواع دست ابزارهای ارتعاشی

کد محصول AF-401902

ابزارگیر گرد قطر 3 میلیمتر - شفت 3 میلیمتر

کد محصول AF-401903

ابزارگیر شکافدار 1.1 میلیمتر - شفت 3 میلیمتر

کد محصول AF-401951

سنگ گیر با عرض کارگیر 6 میلیمتر - شفت 3 میلیمتر



گیره ها و اتصالات

هولدرهای لاستیکی کف ساب



NO.	کد محصول	مشخصات کالا	شفت
1	544201	Ø15 mm	Ø3mm
2	544203	Ø20 mm	Ø3mm
3	544204	Ø30 mm	Ø3mm
4	544301	Ø40 mm	Ø6mm
5	544301	Ø50 mm	Ø6mm

ابزارهای مرتبط:



هولدر لاستیکی جهت ابزار بادی MIA-120

کد محصول MIA-120-PLATE

ابزارهای مرتبط:



لاستیک سمباده گیر انعطاف پذیر بدون سمباده

کد محصول LX-04022-H

قطر 17 - شفت 3.1 میلیمتر

ابزارهای مرتبط:



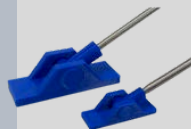
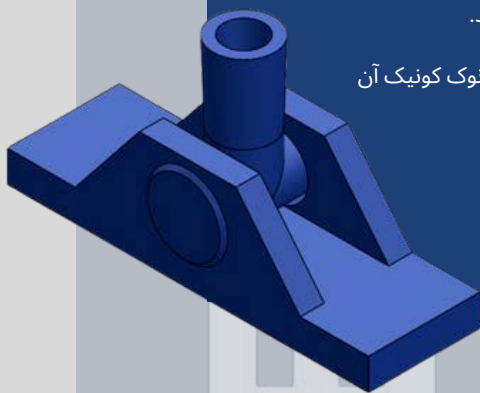
گیره ها و اتصالات

کفشک پلاستیکی مفصل دار

کفشک پلاستیکی توسط دست ابزارهای ارتعاشی برای پرداخت سطوح تخت مورد استفاده قرار می گیرد. در زیر کفشک، ساینده های مختلفی از قبیل سنگ های تخت سوهانچه ای، سمباده الماس، سمباده عادی می توان نصب نمود. در مرحله پولیش جهت کار با خمیر الماس می توان چوب پولیش، نمد و یا پارچه پولیش به کفشک نصب نمود. استفاده از کفشک پولیش بر روی سطوح تخت باعث موج گیری کامل شده و کوچکترین اعوجاجی بر جای نمی ماند. کفشک های پلاستیکی عادی معمولا توسط میله های T شکل عرضه می شوند. مشکلی این نوع کفشک ها این است که میله به راحتی از مفصل جدا می شود و این موضوع بخصوص هنگام کار بر روی سطوح عمودی مشکل ساز می باشد. کفشک پلاستیکی مفصل دار محصولی است جدید که در آن مشکل مفصل T شکل فلزی و در رفتن آن هنگام کار حل شده است. مفصل پلاستیکی این کفشک به شکلی ساخته شده که امکان جدا کردن آن از کفشک وجود ندارد. کار کردن با این نوع کفشک بسیار راحت تر بوده و پولیشکار تسلط کامل بر روند کار دارد. میله رابط مورد استفاده برای کار با این نوع کفشک، میله ساده ای است به قطر 3 میلی متر که نوک کونیک آن داخل حفره کفشک چسبانده می شود. این میله را می توانید از شرکت تهیه کرده یا خود به راحتی آنرا در کارگاه درست کنید.

سفارش ساخت این محصول با ابعاد خاص پذیرفته می شود.

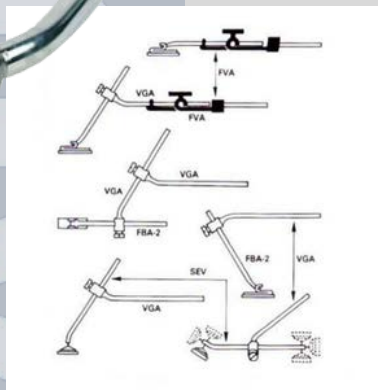
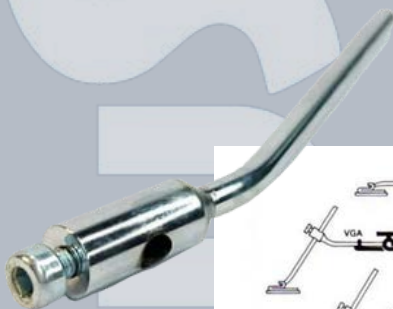
طراحی و ساخت کفشک پلاستیکی مفصل دار توسط شرکت آستن فناور انجام شده است.



مشخصات کالا	کد محصول	NO.
10×32 mm	411210	1
14×45 mm	411211	2

میله جهت کفشک مفصل دار

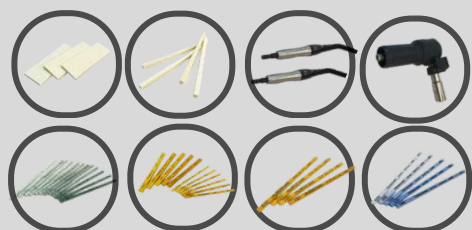
کد محصول 411230
Ø3x140mm



میله عمق زن

کد محصول AT-411005

شرح: جهت انتقال حرکت ارتعاشی به عمق قالب.



گیره ها و اتصالات

کولت ها

نام کالا	شماره فنی	شرح	تصویر	دستگاه های مرتبط
تبدیل کولت یا کولت کاهنده	10588	تبدیل 3 به 2.35		تمام دست ابزار های دورانی
کولت های دست ابزار بادی APG-700	APG-C3	کولت 3mm		
	APG-C2	کولت 2.35mm		
کولت های RING FINISH	31302	کولت 3mm		
	31301	کولت 2.35mm		
کولت دست ابزار بادی MIG-63SS/X	63SS-C3	3mm		
	63SS-C6	6mm		
کولت کره ای دست ابزارهای مستقیم میکروموتوری	PHP35-117A-R5	کولت 2.35		
	PHP35-117B-R5	کولت 3		
کولت چینی دست ابزارهای مستقیم میکروموتوری	TPH65-117A	کولت 2.35		
	TPH65-117B	کولت 3		
کولت دست ابزار 125/90 JR21/JS2	KP-036B	کولت 2.35		

متالوگرافی

6

متالوگرافی



دست ابزار دورانی بادی 120 درجه MIA-120

کد محصول MIA-120

شامل:

دست ابزار همراه با شیلنگ باد
یک عدد سنگ کاسه ای یدک 60
هولدر سمباده

سمباده های دیسکی یدک

سرعت: 22,000 دور، کولت MV، وزن 200 گرم

این دست ابزار برای پرداختکاری تخت طراحی شده است. سطح پرداختی که این ابزار بدست می دهد مسطح است و هیچ موجی روی سطح ایجاد نمی شود. در ویدئو تهیه شده سطح پرداخت سنگ انگشتی با استفاده از دست ابزار دورانی مستقیم را با سطح پرداخت سنگ کاسه ای توسط این دست ابزار مقایسه کرده ایم.



متالوگرافی



دست ابزار دورانی ERGO-Power

کد محصول ERGO120P

این دست ابزار برای پرداخت و موج گیری سطوح تخت و منحنی جهت کارهای نسبتاً سنگین و سطوح بزرگ ساخته شده است. کف تراشی با استفاده از هولدرهای لاستیکی و سمباده، استفاده از نمدهای رینگی و مخروط ناقص با خمیر الماس، رینگ های پرداخت، فرچه ها و انواع نمدهای انگشتی جهت کار با این دست ابزار مناسب می باشند.

مجموعه شامل:

دست ابزار با کولت 2.35 میلی متر و آچارها
اقدام مورد نیاز که باید جداگانه تهیه شود:

- آداپتور ES-1205
- کولت 3 میلی متر

- منبع تغذیه: آداپتور ES-1205
- سرعت دوران: RPM 16.000
- گشتاور: NCm 7
- ابعاد: 120 × 120 × 55 میلی متر
- وزن: 470 گرم



متالوگرافی

دست ابزار دورانی ERGO 120S

کد محصول ERGO120S

این دست ابزار برای پرداخت و موج گیری سطوح تخت و منحنی به روش رینگ فینیش ساخته شده است. طراحی ویژه و سبک وزن بودن این دست ابزار امکان کار تمام وقت را بدون خستگی فراهم می کند.

این دست ابزار جهت ظریف کاری و عملیات پرداخت و پولیش سبک با استفاده از رینگهای پرداخت، فرچه ها و نمدهای انگشتی کوچک طراحی شده و برای کار با فشار بالا مناسب نمی باشد.

مجموعه شامل:
دست ابزار با کولت 2.35 میلی متر و آچارها
اقدام مورد نیاز که باید جداگانه تهیه شود:
• آداپتور ES-1205
• کولت 3 میلی متر

- منبع تغذیه: آداپتور ES-1205
- سرعت دوران: RPM 16.000
- گشتاور: NCm 4.5
- ابعاد: 220 × 120 × 60 میلی متر
- وزن: 140 گرم



متالوگرافی

دستگاه های مرتبط	تصویر	شرح	شماره فنی
ERGO180 ERGO120S ERGO100S ERGO120P		کولت کاهنده	10588
		مهره کولت	EPG-700-Part-21
		کولت 3mm	EPG-C3
		کولت 2.35mm	EPG-C2
دستگاه های مرتبط	تصویر	شرح	شماره فنی
ERGO180 ERGO120S ERGO100S ERGO120P		آداپتور	ES- 2403
		آداپتور	ES- 1205

متالوگرافی

هودرهای لاستیکی کف ساب



NO.	کد محصول	مشخصات کالا	شفت
1	544201	Ø15 mm	Ø3mm
2	544203	Ø20 mm	Ø3mm
3	544204	Ø30 mm	Ø3mm
4	544301	Ø40 mm	Ø6mm
5	544301	Ø50 mm	Ø6mm



Kleenex

کد محصول 590602

کلینکس اورجینال

این محصول برای پاک کردن سطح قالب های پرداخت شده در حد آینه ای مورد استفاده قرار می گیرد. کاربری این محصول با اسپری پاک کننده نتیجه بهتری در بر دارد.

برای بر طرف کردن سایه های بجا مانده بر روی قالب، می توان خمیر 1 میکرون را با کلینکس بر روی سطح اعمال نمود.

پارچه پولیش متالوگرافی جوکی

کد محصول 3681410-1

پارچه پولیش - سفید - نرم - (3-6 میکرون)
پشت چسب دار

متالوگرافی



خمیر الماس

Lapex Normal LN

فرمولاسیون نرمال LN خمیر لپکس برای پرداخت فولاد خام و آبدار تا سختی 35 راکول مناسب می باشد.

Oil Base پایه روغنی

تِلرانس دانه بندی 5% +/-

سرنگ 5 گرمی

تولید شرکت آستن فناور با بهره گیری از دانش فنی اروپای شرقی

مشخصات کالا	کد محصول	NO.
خمیر الماس 01 میکرون Normal	LN-01	1
خمیر الماس 03 میکرون Normal	LN-03	2
خمیر الماس 07 میکرون Normal	LN-07	3
خمیر الماس 14 میکرون Normal	LN-14	4
خمیر الماس 20 میکرون Normal	LN-20	5
خمیر الماس 28 میکرون Normal	LN-28	6
خمیر الماس 40 میکرون Normal	LN-40	7



متالوگرافی



خمیر الماس Hyprez L مخصوص تنگستن کارباید

خمیر الماس Hyprez® L
فرمول L خمیر الماس هایپرز مخصوص
پرداخت و پولیش تنگستن کارباید، سرامیک و
فلزات سخت می باشد.
پایه روغن Oil Base
سرنگ پیچی 5 گرمی - محصول JOKE آلمان

مشخصات کالا	کد محصول	NO.
خمیر الماس 01 میکرون JOKE	580302	1
خمیر الماس 03 میکرون JOKE	580304	2
خمیر الماس 06 میکرون JOKE	580306	3
خمیر الماس 14 میکرون JOKE	580310	4
خمیر الماس 25 میکرون JOKE	580312	5



متالوگرافی



خمیر الماس Hyprez F مخصوص تنگستن کارباید

خمیر الماس Hyprez® F
فرمول F خمیر الماس هایپرز مخصوص پرداخت و
پولیش فولادهای سختکاری شده می باشد.
پایه آب و روغن Water/Oil soluble
سرنگ 10 گرمی - محصول JOKE آلمان

مشخصات کالا	کد محصول	NO.
خمیر الماس 1/4 میکرون JOKE	580034	1
خمیر الماس 01 میکرون JOKE	580035	2
خمیر الماس 03 میکرون JOKE	580039	3
خمیر الماس 06 میکرون JOKE	580042	4



متالوگرافی



مایع مخصوص حل کننده خمیر الماس

کد محصول AF-2001

خمیرهای الماس معمولاً "حلال کافی در ترکیب خود دارند، ولی هنگامی که مقدار براده فلز در ترکیب افزایش پیدا می کند، غلظت خمیر الماس بالا رفته و روی سطح کار خشک می شود. در این زمان لازم است چند قطره ای حلال به خمیر الماس اضافه کرد تا این ترکیب کارائی خود را تا حدودی بازیابد.
عرضه در بسته های 250 ml



سمباده کف ساب جهت ابزار بادی MIA-120

قطر 30 میلی متر - محصول UHT ژاپن

زبری	کد محصول
#80	ABN-O-080
#100	ABN-O-100
#150	ABN-O-150
#320	ABN-O-320
#400	ABN-O-320
#600	ABN-O-600



AUSTENCO



021-88944290-1
0938 534 8363



info.austenco@gmail.com



www.austenco.ir

تهران - خیابان سمیه، بعد از تقاطع سپهبد قرنی، پلاک 228 زنگ 6
واحد 2

