

AUSTENCO

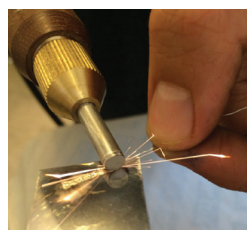
دستگاه جوش قالب

Micro Build Up Welder

Mold Welder VN - 03 / VN - 04

فناوری جوش سرد

Cold Welding Technology



ویدئوهای کاربری دستگاه را در کانال این شرکت در سایت آپارات مشاهده فرمایید.

www.aparat.com/austenco

- پر کردن شیار
- بازسازی لبه تیز
- بازسازی خراشهای سطحی
- جوش مکهای سطحی
- اصلاح خطای ماشینکاری
- جوش در لایه های متعدد

آدرس: تهران - خیابان سمیه - بعد از تقاطع سپهبد قرنی - پلاک - طبقه دوم
کد پستی: ۱۵۹۹۷۵۱۱۷ تلفن: ۸۸۹۴۴۲۹۰ - ۸۸۹۴۴۲۹۱ - ۸۸۹۰۲۹۴۵
فکس: ۸۸۹۲۴۱۹۶ @austenco austen_fanavar info@austenco.ir

www.austenco.ir

مواد کاربری



- بازسازی خرابیهای جزئی انواع قالبهای صنعتی، بدون وارد آوردن آسیب حرارتی
- بازسازی خراشهای سطحی، لب
- پریدگیها، لهیدگیها و اشتباهات جزئی در ماشینکاری در قالبهای تزریق پلاستیک
- بازسازی لب پریدگیها در قالبهای سنیه و ماتریس
- بازسازی خوردگی سطوح در قالبهای دای کاست
- بازسازی اشکالات ریختهگری
- در قطعات چدنی
- بازسازی خلل و فرج حاصله پس از جوش تیک

خواص

- بدلیل سرد بودن عملیات جوش، فولاد دستخوش هیچگونه تغییر حرارتی نمی شود.
- امکان انجام عملیات جوش بر کلیه آلیاژهای پایه آهن شامل انواع فولادهای سردکار، گرمکار، فولادهای ایزاری، استنلس استیل و چدن
- در صورت انتخاب مواد جوش مناسب، میزان سختی مواضع جوش شده معادل سختی فولاد پایه خواهد بود.
- انجام انواع عملیات ماشین کاری، عملیات حرارتی، سختکاری سطحی، پرداخت و پولیش در مواضع جوش شده امکان پذیر می باشد.

متعلقات

کنترل یونیت، کابل های اتصال، فوت سویچ، الکتروود مسی، ورق جوش ۳ بسته، قیچی ورق بر

مشخصات

VN-04	VN-03	
☒	☒	سیستم: دستگاه جوش مقاومتی با تخلیه خازنی
☒	☒	کنترل: توسط CPU
☒	☒	ابعاد: ۲۶×۲۷×۵۰ سانتی متر
☒	☒	وزن: ۱۷ کیلوگرم
☒	☒	ولتاژ ورودی: ۵۰-۲۲۰ V AC
۱۰۰۰ وات	۵۰۰ وات	توان:
۱-۱۰۰ هرتز	۷۰-۱ هرتز	فرکانس پالس های خروجی:

دستگاه جوش قالب

MOLD WELDER

دستگاه جوش قالب (جوش سرد) جهت بازسازی خرابی های جزئی بر روی انواع قالب های صنعتی طراحی شده است. لب پریذگی ها، خراش های سطحی، ترک های موئی و اشتباهات جزئی در ماشینکاری براحتی و با موفقیت توسط این دستگاه قابل بازسازی می باشند.

مواد جوش مورد مصرف دستگاه عبارتند از نوارهای فولادی با ضخامت ۰.۰۵ الی ۰.۳۵ میلیمتر، مفتول های فولادی به قطر ۰.۱ الی ۱ میلیمتر.

قطب منفی دستگاه به قطعه کار یا قالب متصل شده، مواد جوش بر روی ناحیه خرابی قرار گرفته و الکترو جوش که به قطب مثبت متصل است بر روی مواد جوش قرار داده می شود. با فشار فوت سوئیچ دستگاه شروع به تخلیه پالس های الکتریکی کوتاه ولی پر قدرت نموده مواد جوش را به سطح قالب ممزوج می نماید. به دلیل کوتاه بودن زمان تخلیه هر پالس (کسر کوچکی از ثانیه)، بیش از ۹۰٪ انرژی تخلیه شده صرف ذوب آنی شده و انرژی مازادی آزاد نمی شود تا باعث گرم شدن قطعه کار شود.

سرد بودن عملیات جوش از بوجود آمدن تنش های پسماند و هر گونه آسیب حرارتی دیگر در فولاد جلوگیری نموده و در نتیجه ریسک آسیب دیدن قالب در اثر جوش کاملاً از بین می رود.

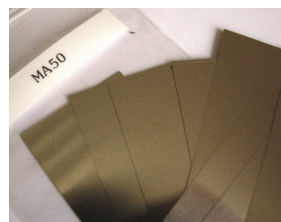
مواضع جوش شده توسط دستگاه جوش سرد قابل ماشینکاری و پولیش در حد آینه ای می باشند. پس از پرداخت قطعه، هیچگونه تغییر رنگ و سایه ای در مواضع جوش مشاهده نمی شود.

انواع فولادهای قالبسازی، چدن و استنلس استیل توسط دستگاه جوش سرد قابل پردازش می باشند.

شماره فنی	شرح قطعه	مشخصات
VN-006	الکترو د مس جهت جوش سرد	Ø5 mm
E-201	الکترو د تنگستن نقره	Ø2 x 50 mm
E-204	الکترو د تنگستن نقره	Ø5 x 50 mm
VNC-015	تبدیل ۵ به ۳ جهت قلم جوش	



شماره فنی	شرح قطعه	مشخصات
MA-50	ورق جوش ژاپنی جهت قالب های تزریق پلاستیک	Ni Alloy - sheet 0.1x30x70 1
MA-53	ورق جوش ژاپنی جهت قالب های تزریق پلاستیک	Ni Alloy - sheet 0.15x30x70 1
MA-51	ورق جوش ژاپنی جهت قالب های تزریق پلاستیک	Ni Alloy - sheet 0.2x30x70 1
ST-005	ورق جوش استیل جهت قالب های تزریق پلاستیک	0.05mm - 140 x 100 mm
ST-010	ورق جوش استیل جهت قالب های تزریق پلاستیک	0.1 mm - 140 x 100 mm
ST-015	ورق جوش استیل جهت قالب های تزریق پلاستیک	0.15 mm - 140 x 100 mm
ST-020	ورق جوش استیل جهت قالب های تزریق پلاستیک	0.2 mm - 140 x 100 mm
ST-025	ورق جوش استیل جهت قالب های تزریق پلاستیک	0.25 mm - 140 x 100 mm
ST-035	ورق جوش استیل جهت قالب های تزریق پلاستیک	0.35 mm - 140 x 100 mm
MD-201	ورق جوش جهت قالب های برش	0.2x5x100 - SKD11 - 1.2601 - HRC 55-57
MD-108	ورق جوش گرمکار	0.2x5x100 - SKD61 - 1.2344 - HRC 40-42



شماره فنی	شرح قطعه	مشخصات
MA-01	سیم جوش سردکار جهت قالب های تزریق پلاستیک	Ø 0.1mmx5000mm
MA-56	سیم جوش سردکار جهت قالب های تزریق پلاستیک	Ø 0.2mmx5000mm
MA-57	سیم جوش سردکار جهت قالب های تزریق پلاستیک	Ø 0.3mmx5000mm
MA-58	سیم جوش سردکار جهت قالب های تزریق پلاستیک	Ø 0.4mmx5000mm
MA-59	سیم جوش سردکار جهت قالب های تزریق پلاستیک	Ø 0.5mmx5000mm
YZ-860	سیم جوش سردکار جهت قالب های تزریق پلاستیک	Ø 0.8x250mm
YZ-060	سیم جوش سردکار جهت قالب های تزریق پلاستیک	Ø 1.0x250mm
STW-040	سیم جوش استیل جهت قالب های تزریق پلاستیک	Ø 0.4mmx5000mm
STW-040H	سیم جوش استیل جهت قالب های تزریق پلاستیک	Ø 0.4mmx5000mm - HARD
STW-060	سیم جوش استیل جهت قالب های تزریق پلاستیک	Ø 0.6mmx5000mm
STW-060H	سیم جوش استیل جهت قالب های تزریق پلاستیک	Ø 0.6mmx5000mm - HARD
STW-080	سیم جوش استیل جهت قالب های تزریق پلاستیک	Ø 0.8mmx5000mm
STW-080H	سیم جوش استیل جهت قالب های تزریق پلاستیک	Ø 0.8mmx5000mm - HARD
MA-109	سیم جوش جهت قالب های برش	Ø 0.1x5000mm - SKD11-1.2601 - HRC55-57
MA-316	سیم جوش جهت قالب های برش	Ø 0.2x5000mm - SKD11-1.2601 - HRC55-57
MA-73	سیم جوش جهت قالب های برش	Ø 0.3x150mm - SKD11-1.2601 - HRC55-57
MA-108	سیم جوش جهت فولادهای گرمکار	Ø 0.1x5000mm - SKD61-1.2344 - HRC40-42
MA-315	سیم جوش جهت فولادهای گرمکار	Ø 0.2x5000mm - SKD61-1.2344 - HRC40-42

